

Назначение и область применения

Предназначены для перекачивания нейтральных и агрессивных жидкостей, нейтральных к материалам гидравлической части с кинематической вязкостью не более $800 \text{ мм}^2/\text{с}$ (8 сСт) с температурой в зависимости от исполнения, от 243 К до 373 К (от минус 30 до плюс 200°C). Допускаемое содержание твердых неабразивных частиц в перекачиваемой жидкости не более 0,2 % по массе, допускаемые размеры не более 0,2 мм.

Применяются в различных производствах требующих высоких давлений (до 100 МПа), а также взрыво- и пожароопасных технологических процессах нефтедобывающей, нефтеперерабатывающей, химической, энергетической, в том числе на АЭС, пищевой промышленности, в коммунальном хозяйстве.

На базе насосных агрегатов изготавливаются различные установки:

1) По назначению:

- для закачивания различных реагентов в нефтяные и газовые скважины;
- для гидравлических испытаний;
- для гидравлической очистки различного технологического оборудования, канализационных и других трубопроводов, машин, зданий и др. объектов;
- для перекачивания газового конденсата;
- для поддержания пластового давления;
- для другого назначения по заказу потребителей. Также применяются в качестве питательных насосов передвижных паропроизводящих установок и для других целей.

2) По типу:

- УН, УПГ - предназначены для гидроочистки канализационных и других трубопроводов диаметром от 80 до 600 мм, а также наружных и внутренних поверхностей различного технологического и другого оборудования, механизмов, зданий, сооружений и прочих объектов.

Конструкция

Агрегат трехплунжерный кривошипный состоит из электродвигателя и насоса, установленных на общей раме. Насосы могут эксплуатироваться с приводом от электродвигателя, двигателя внутреннего сгорания или дизеля. Соединение насоса и электродвигателя может осуществляться через клиноременную передачу, через редуктор или непосредственно через муфту.

Насос трехплунжерный состоит из приводной и гидравлической частей. Приводная часть содержит коленвал для преобразования вращательного движения двигателя в возвратно-поступательное движение плунжеров. Гидравлическая часть состоит из гидроблока, плунжеров, сальниковых уплотнений, всасывающих и нагнетательных клапанов, предохранительного клапана. Предохранительный клапан, отрегулирован на номинальное рабочее давление, а при необходимости клапан может быть отрегулирован на другое давление.

Агрегаты могут подключаться к устройствам, регулирующим частоту вращения двигателя.

2.3 ПТ-20 Д1-М1-УЗ ТУ У 3.19-05785454-025-95, где:

- 2.3** – габарит насоса по нагрузкам на рабочие органы, быстроходности и размерам приводной части (1 .1; 1.3; 1.4; 2.3);
- ПТ** – тип насоса по конструкции приводной части:
«Т» - со встроенным (пристроеным) редуктором;
«ПТ» - без встроенного редуктора.
- 20** – диаметр плунжера, мм;
- Д** – исполнение насоса по материалу гидравлической части:
«Д» - из хромистых сталей типа 20Х13 или 40Х13;
«К» - из хромоникелевых сталей типа 12Х18Н10Т.
- 1** – по конструкции гидравлической части:
«1» - без охлаждения (обогрева) гидравлической части с подводом к уплотнению смазывающей или охлаждающей жидкости;
«2» - без охлаждения (обогрева) гидравлической части с подводом к уплотнению смазывающей, охлаждающей, промывочной или гидрозатворной жидкости;
«4» - с охлаждением (обогревом) гидравлической части, с подводом к уплотнениям смазывающей, промывочной, охлаждающей или гидрозатворной жидкости.
- М1** – номер модернизации насоса (М1, М2 и т. д.);
- У** – климатическое исполнение (У, Т, УХЛ);
- З** – категория размещения (2, 3, 4);
- ТУ У 3.19-05785454-025-95** – номер технических условий.

Пример обозначения агрегата:**2.3 ПТ-1/40 Д1-А3-УЗ ТУ У 3.19-05785454-025-95, где:**

- 2.3** – габарит насоса по нагрузкам на рабочие органы, быстроходности и размерам приводной части (1 .1; 1.3; 1.4; 2.3);
- ПТ** – тип агрегата по конструкции приводной части:
«Т» - со встроенным (пристроеным) редуктором;
«ПТ» - без встроенного редуктора.
- 1** – подача агрегата, м³/ч;
- 40** – давление на выходе агрегата, МПа;
- Д** – исполнение насоса по материалу гидравлической части:
«Д» - из хромистых сталей типа 20Х13 или 40Х13;
«К» - из хромоникелевых сталей типа 12Х18Н10Т.
- 1** – по конструкции гидравлической части:
«1» - без охлаждения (обогрева) гидравлической части с подводом к уплотнению смазывающей или охлаждающей жидкости;
«2» - без охлаждения (обогрева) гидравлической части с подводом к уплотнению с смазывающей, охлаждающей, промывочной или гидрозатворной жидкости;
«4» - с охлаждением (обогревом) гидравлической части, с подводом к уплотнениям смазывающей, промывочной, охлаждающей или гидрозатворной жидкости.
- А** – исполнение агрегата по степени взрывозащищенности электродвигателя:
«А» - с электродвигателем в общепромышленном исполнении;
«В» - во взрывозащищенном исполнении.
- З** – исполнение по способу соединения насоса и электродвигателя:
«1» - через клиноременную передачу;
«2» - через редуктор;
«3» - непосредственно через муфту.
- У** – климатическое исполнение (У, Т, УХЛ);
- З** – категория размещения (2, 3, 4);
- ТУ У 3.19-05785454-025-95** – номер технических условий.

1.2 ПТ-1-25-Д1.1-М1-УЗ ТУ У 3.19-05785454-025-95, где:

1.2 – габарит насоса по нагрузкам на рабочие органы, быстроходности и размерам приводной части;

ПТ – тип насоса по конструкции приводной части:

«Т» - со встроенным (пристроенным) редуктором;

«ПТ» - без встроенного редуктора.

1 – исполнение насоса по конструкции приводной части:

«1» – смазка разбрызгиванием;

«2» - смазка маслонасосом;

«3» – смазка маслонасосом с охлаждением масла.

25 – диаметр плунжера, мм;

Д – исполнение насоса по материалу гидравлической части:

«Д» - из хромистых сталей типа 20Х13 или 40Х13;

«К» - из хромоникелевых сталей типа 12Х18Н10Т.

1 – по конструкции гидравлической части:

«1» - без охлаждения гидроблока и сальника, без гидрозатвора с подводом в сальник промывочной жидкости, для перекачивания жидкостей с температурой от 258 до 373К (-15°С до 100°С);

«2» - без охлаждения гидроблока и сальника, с гидрозатвором (подвод к уплотнениям жидкости давлением $P_{зат} = P_{раб} + (0,05 \dots 0,1) \text{ МПа}$, - для перекачивания жидкостей с температурой от 243 до 373К (-30°С до 150°С);

«3» - без охлаждения гидроблока и сальника, с гидрозатвором сальника, для перекачивания жидкостей с температурой от 243 до 373К (-30°С до 150°С);

1 – по конструкции и материалу уплотняющих элементов:

«1» - манжеты резиновые;

«2» - набивка.

М1 – номер модернизации насоса (М1, М2 и т. д.);

У – климатическое исполнение (У, Т, УХЛ);

З – категория размещения (2, 3, 4);

ТУ У 3.19-05785454-025-95 – номер технических условий.

1.2 Т-2-25-3,0-Д1.1-М1-УЗ ТУ У 3.19-05785454-025-95, где:

1.2 – габарит насоса по нагрузкам на рабочие органы, быстроходности и размерам приводной части;

Т – тип насоса по конструкции приводной части:

«Т» - со встроенным (пристроенным) редуктором;

«ПТ» - без встроенного редуктора.

2 – исполнение насоса по конструкции приводной части:

«1» – смазка разбрызгиванием;

«2» - смазка маслонасосом;

«3» – смазка маслонасосом с охлаждением масла.

25 – диаметр плунжера, мм;

3,0 – передаточное отношение пристроенного редуктора.

Д – исполнение насоса по материалу гидравлической части:

«Д» - из хромистых сталей типа 20Х13 или 40Х13;

«К» - из хромоникелевых сталей типа 12Х18Н10Т.

1 – по конструкции гидравлической части:

«1» - без охлаждения гидроблока и сальника, без гидрозатвора с подводом в сальник промывочной жидкости, для перекачивания жидкостей с температурой от 258 до 373К (-15°С до 100°С);

«2» - без охлаждения гидроблока и сальника, с гидрозатвором (подвод к уплотнениям жидкости давлением $P_{зат} = P_{раб} + (0,05 \dots 0,1) \text{ МПа}$, - для перекачивания жидкостей с температурой от 243 до 373К (-30°С до 150°С);

«3» - без охлаждения гидроблока и сальника, с гидрозатвором сальника, для перекачивания жидкостей с температурой от 243 до 373К (-30°С до 150°С);

1 – по конструкции и материалу уплотняющих элементов:

«1» - манжеты резиновые;

«2» - набивка.

М1 – номер модернизации насоса (М1, М2 и т. д.);

У – климатическое исполнение (У, Т, УХЛ);

З – категория размещения (2, 3, 4);

ТУ У 3.19-05785454-025-95 – номер технических условий.

1.2 ПТ-1-25-1,6/20-Д1.1-А1-М1-У3 ТУ У 3.19-05785454-025-95, где:

- 1.2** – габарит насоса по нагрузкам на рабочие органы, быстроходности и размерам приводной части;
ПТ – тип насоса по конструкции приводной части:
 «Т» - со встроенным (пристроенным) редуктором;
 «ПТ» - без встроенного редуктора.
1 – исполнение насоса по конструкции приводной части:
 «1» – смазка разбрызгиванием;
 «2» - смазка маслососом;
 «3» – смазка маслососом с охлаждением масла.
25 – диаметр плунжера, мм;
1,6 – подача агрегата, м³/ч;
20 – давление на выходе из агрегата, МПа;
Д – исполнение насоса по материалу гидравлической части:
 «Д» - из хромистых сталей типа 20Х13 или 40Х13;
 «К» - из хромоникелевых сталей типа 12Х18Н10Т.
1 – по конструкции гидравлической части:
 «1» - без охлаждения гидроблока и сальника, без гидрозатвора с подводом в сальник промывочной жидкости, для перекачивания жидкостей с температурой от 258 до 373К (-15⁰С до 100⁰С);
 «2» - без охлаждения гидроблока и сальника, с гидрозатвором (подвод к уплотнениям жидкости давлением $P_{зат} = P_{раб} + (0,05 \dots 0,1) \text{ МПа}$, - для перекачивания жидкостей с температурой от 243 до 373К (-30⁰С до 150⁰С);
 «3» - без охлаждения гидроблока и сальника, с гидрозатвором сальника, для перекачивания жидкостей с температурой от 243 до 373К (-30⁰С до 150⁰С);
1 – по конструкции и материалу уплотняющих элементов:
 «1» - манжеты резиновые;
 «2» - набивка.
А – исполнение агрегата по степени взрывозащищенности электродвигателя:
 «А» - с электродвигателем в общепромышленном исполнении;
 «В» - во взрывозащищенном исполнении;
1 – исполнение по способу соединения насоса и электродвигателя:
 «1» - через клиноременную передачу;
 «2» - непосредственно через муфту;
У – климатическое исполнение (У, Т, УХЛ);
3 – категория размещения (2, 3, 4);
ТУ У 3.19-05785454-025-95 – номер технических условий.

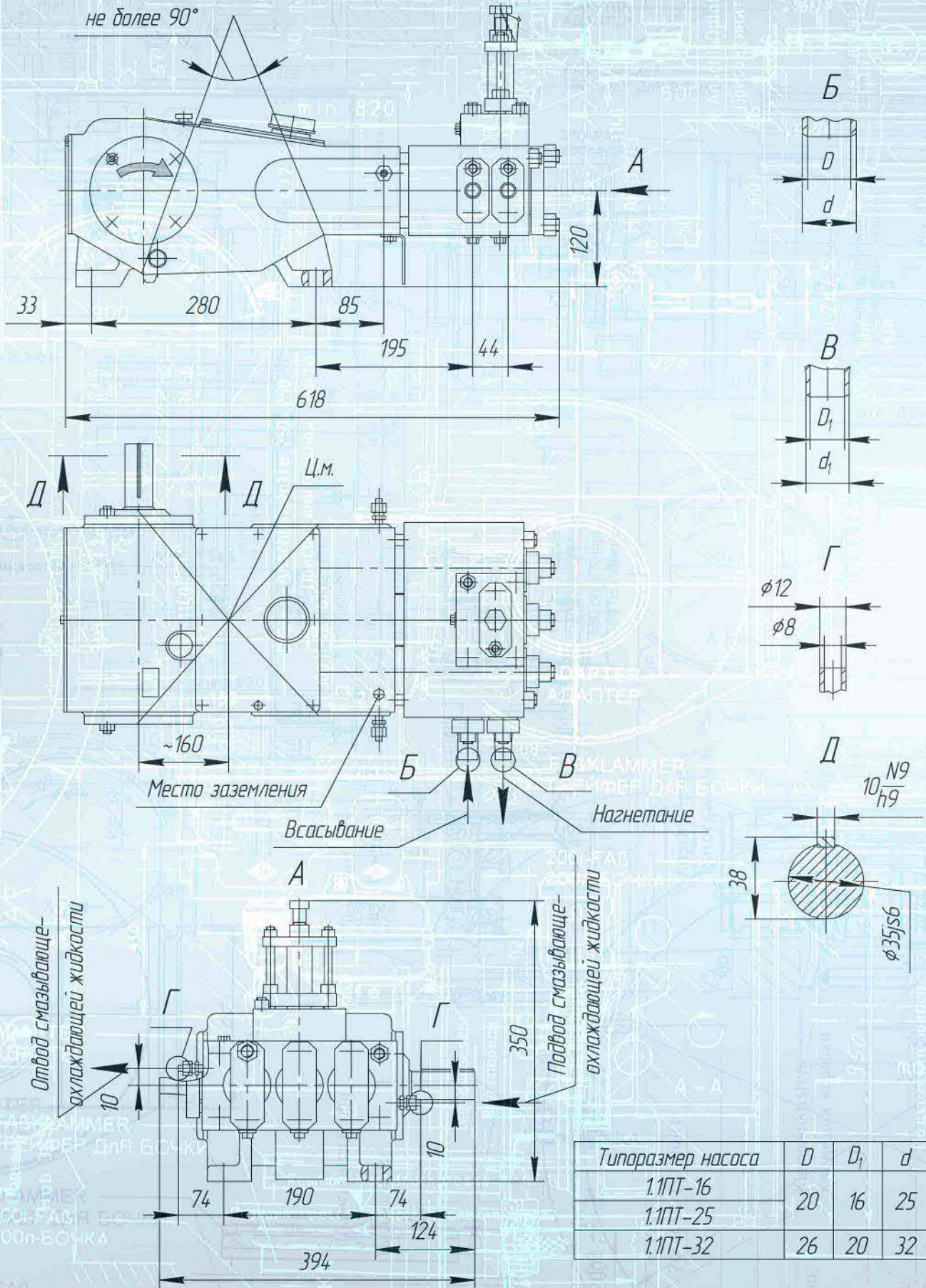
| Типоразмер насоса (агрегата установки) | Поддача, м ³ /ч | | Давление на выходе из насоса, МПа | Частота вращения коленвала, об/мин. | | Допустимая вакуумметрическая высота всасывания, м | Давление на входе, МПа | Исполнение | Тип двигателя | Масса, кг |
|---|-------------------------------|------|---|--|------|--|---------------------------|------------|-------------------------------|-----------|
| | Мин | Макс | | Мин | Макс | | | | | |
| 1.1 ПТ-16 | 0,5 | 1,0 | 16 | 400 | 730 | 5 | -5 до +10 | Д1 | Поставляется без двигателя | 100 |
| 1.1 ПТ-25 | 1,0 | 3,2 | 10 | 320 | 970 | 5 | -5 до +10 | Д1,К1 | | 100 |
| 1.1 ПТ-0,16/2,5 | 0,16 | | 2,5 | 315 | | 5 | -5 до +10 | Д1-В1 | АИМ-71А6 | 130 |
| 1.1 ПТ-0,8/16 | 0,8 | | 16 | 730 | | 5 | -5 до +10 | Д1-А3 | 4А132МВУ3 | 298 |
| 1.1 ПТ-2,5/8 | 2,5 | 8,0 | 8 | | | 5 | -5 до +10 | Д1-А3 | 4АМ160S8У2 | 300 |
| 1.2 ПТ-1-16 | 0,5 | 1,0 | 63 | 250 | 500 | 5 | -5 до +10 | А* | Поставляется без двигателя | 260 |
| 1.2 ПТ-2-16 | | | | | | 5 | -5 до +10 | А* | | 265 |
| 1.2 ПТ-3-16 | 1,25 | | 60 | 730 | | 5 | -5 до +10 | А* | | 275 |
| 1.2 ПТ-1-25 | 1,25 | 2,5 | 25 | 250 | 500 | 5 | -5 до +10 | А* | | 275 |
| 1.2 ПТ-2-25 | | | | | | 5 | -5 до +10 | А* | | 280 |
| 1.2 ПТ-3-25 | 3,2 | | 25 | 730 | | 5 | -5 до +10 | А* | | 290 |
| 1.2 ПТ-1-36 | 2,5 | 5,0 | 12,5 | 250 | 500 | 5 | -5 до +10 | А* | | 300 |
| 1.2 ПТ-2-36 | | | | | | 5 | -5 до +10 | А* | | 310 |
| 1.2 ПТ-1-45 | 5 | 8 | 8 | 330 | 500 | 5 | -5 до +10 | А* | | 300 |
| 1.2 ПТ-2-45 | | | | | | 5 | -5 до +10 | А* | | 310 |
| 1.2 ПТ-1-55 | 8 | 12,5 | 5 | 330 | 500 | 5 | -5 до +10 | А* | 300 | |
| 1.2 ПТ-2-55 | | | | | | 5 | -5 до +10 | А* | 310 | |
| 1.2 ПТ-1-16-0,5/50 | 0,5 | | 50 | 250 | | 5 | -5 до +16 | Б* | 4АМУ160М8 | 560 |
| 1.2 Т-2-16-0,5/50 | 0,5 | | | 250 | | | | | АИММ160М8 | 565 |
| 1.2 ПТ-1-16-0,8/32 | 0,8 | | 32 | 430 | | 5 | -5 до +16 | Б* | 4АМУ160S6 | 560 |
| 1.2 Т-2-16-0,8/32 | 0,8 | | | 430 | | | | | АИММ160М8 | 565 |
| 1.2 ПТ-2-16-1/40 | 1,0 | | 40 | 500 | | 5 | -5 до +16 | Б* | 4АМУ160S4 | 560 |
| 1.2 Т-2-16-1/40 | 1,0 | | | 500 | | | | | АИММ160S4 | 565 |
| 1.2 ПТ-3-16-1,25/40 | 1,25 | | 40 | 730 | | 5 | -5 до +16 | Б* | 4АМУ160L4 | 635 |
| 1.2 ПТ-1-25-1,25/25 | 1,25 | | 25 | 250 | | 5 | -5 до +16 | Б* | 4АМУ160М8 | 560 |
| 1.2 Т-2-25-1,25/25 | 1,25 | | | 250 | | 5 | -5 до +16 | Б* | АИММ160М8 | 565 |
| 1.2 ПТ-1-25-1,6/25 | 1,6 | | 25 | 330 | | 5 | -5 до +16 | Б* | 4АМУ160М6 | 560 |
| 1.2 Т-2-25-1,6/25 | 1,6 | | | 330 | | 5 | -5 до +16 | Б* | АИММ160М6 | 565 |
| 1.2 ПТ-2-25-2,5/16 | 2,5 | | 16 | 500 | | 5 | -5 до +16 | Б* | 4АМУ160S4 | 560 |
| 1.2 Т-2-25-2,5/16 | 2,5 | | | 500 | | 5 | -5 до +16 | Б* | АИММ160S4 | 565 |
| 1.2 ПТ-3-25-3,2/16 | 3,2 | | 16 | 730 | | 5 | -5 до +16 | Б* | 4АМУ200L8 | 635 |
| 1.2 ПТ-1-36-2,5/10 | 2,5 | | 10 | 250 | | 5 | -5 до +16 | Б* | 4АМУ160М8 | 590 |
| 1.2 Т-2-36-2,5/10 | 2,5 | | | 250 | | 5 | -5 до +16 | Б* | АИММ160М8 | 595 |
| 1.2 ПТ-1-36-3,2/8 | 3,2 | | 8 | 330 | | 5 | -5 до +16 | Б* | 4АМУ160S6 | 545 |
| 1.2 Т-2-36-3,2/8 | 3,2 | | | 330 | | 5 | -5 до +16 | Б* | АИММ160S6 | 565 |
| 1.2 ПТ-1-36-4/6,3 | 4 | | 6,3 | 430 | | 5 | -5 до +16 | Б* | 4АМУ160S6 | 540 |
| 1.2 Т-2-36-4/6,3 | 4 | | | 430 | | 5 | -5 до +16 | Б* | 4АМУ132V4 | |
| 1.2 ПТ-1-36-4/6,3 | 4 | | 6,3 | 430 | | 5 | -5 до +16 | Б* | АИММ160S6 | 560 |
| 1.2 Т-2-36-4/6,3 | 4 | | | 430 | | 5 | -5 до +16 | Б* | АИММ132M4 | |
| 1.2 ПТ-1-36-4/10 | 4 | | 10 | 430 | | 5 | -5 до +16 | Б* | 4АМУ160М8 | 585 |
| 1.2 Т-2-36-4/10 | 4 | | | 430 | | 5 | -5 до +16 | Б* | АМУ160S4 | |
| 1.2 ПТ-1-36-4/10 | 4 | | 10 | 430 | | 5 | -5 до +16 | Б* | АИММ160М6 | 590 |
| 1.2 Т-2-36-4/10 | 4 | | | 430 | | 5 | -5 до +16 | Б* | АИММ160S4 | |
| 1.2 ПТ-2-36-5/10 | 5 | | 6,3 | 500 | | 5 | -5 до +10 | Б* | 4АМУ160М4 | 590 |
| 1.2 Т-2-36-5/10 | 5 | | | 500 | | 5 | -5 до +10 | Б* | АИММ160М4 | 595 |
| 1.2 ПТ-1-45-5/6,3 | 6,3 | | 6,3 | 330 | | 5 | -5 до +10 | Б* | 4АМУ160S6 | 535 |
| 1.2 Т-2-45-5/6,3 | 6,3 | | | 330 | | 5 | -5 до +10 | Б* | АИММ160S6 | 550 |
| 1.2 ПТ-1-45-6,3/4 | 6,3 | | 4 | 430 | | 5 | -5 до +10 | Б* | 4АМУ160S6 | 570 |
| 1.2 Т-2-45-6,3/4 | 6,3 | | | 430 | | | | Б* | АИММ160S6 | 590 |
| 1.2 ПТ-2-45-6,3/4 | 6,3 | | 4 | 430 | | 5 | -5 до +10 | Б* | 4АМУ132M4 | 520 |
| 1.2 Т-2-45-6,3/4 | 6,3 | | | 430 | | | | Б* | АИММ132M4 | 535 |

| Типоразмер насоса (агрегата установки) | Подача, м ³ /ч | | Давление на выходе из насоса, МПа | Частота вращения коленвала, об/мин. | | Допустимая вакуумметрическая высота всасывания, м | Давление на входе, МПа | Исполнение | Тип двигателя | Масса, кг |
|---|------------------------------|------|---|--|------|--|---------------------------|----------------|---|---|
| | Мин | Макс | | Мин | Макс | | | | | |
| 1.2 ПТ-1-45-6,3/6,3 | 6,3 | | 6,3 | 430 | | 5 | -5 до +10 | Б* | 4АМУ160М6 АИММ160М6 | 585 590 |
| 1.2 ПТ-2-45-6,3/6,3 | | | | | | | | Б* | 4АМУ160S4 АИММ160S4 | 590 595 |
| 1.2 ПТ-2-45-8/6,3 | 8 | | 4 | 500 | | 5 | -5 до +10 | Б* | 4АМУ160М4 АИММ160М4 | 590 595 |
| 1.2 ПТ-1-55-8/4 | | | | | | | | Б* | 4АМУ160S6 АИММ160S6 | 535 550 |
| 1.2 ПТ-2-55-8/5 | 10 | | 4 | 430 | | 5 | -5 до +10 | Б* | 4АМУ160М6 АИММ160М6 | 585 590 |
| 1.2 ПТ-1-55-10/4 | | | | | | | | Б* | 4АМУ160S4 АИММ160S4 | 590 595 |
| 1.2 ПТ-2-55-10/4 | 12,5 | | 2,5 | 500 | | 5 | -5 до +10 | Б* | 4АМУ132М4 АИММ132М4 | 530 545 |
| 1.2 ПТ-2-55-12,5/3,2 | | | | | | | | Б* | 4АМУ160S4 АИММ160S4 | 590 595 |
| 1.2 Т-2-55-12,5/3,2 | | | 3,2 | | | 5 | -5 до +10 | Б* | 4АМУ160S4 АИММ160S4 | 590 595 |
| 2.3 ПТ-25 | 1,25 | 3,2 | 10 | 200 | 500 | 5 | -5 до +16 | Д1 | Поставляется без двигателя | 355 |
| 2.3 ПТ-28 | 2,5 | | 16 | 300 | | 5 | -5 до +16 | Д1 | | 355 |
| 2.3 ПТ-36 | 2,5 | 6,3 | 10 | 200 | 500 | 3 | -5 до +16 | Д1 К1 | | 360 |
| 2.3 ПТ-45 | 4,0 | 10,0 | | | | | | Д1, К1 | | 390 |
| 2.3 ПТ-55 | 6,3 | 16,0 | 4 | | | 5 | -5 до +16 | Д1 | | 380 |
| 2.3 ПТ-63 | 8,0 | 20,0 | 3,2 | | | 5 | -5 до +16 | Д1 | | 380 |
| 2.3ПТ-0,8/32 | 0,8 | | 32 | | | 5 | -5 до +16 | В* Г* Е* | | 4А160М8У2 АИМР160М8У2 АИМР180М6У2 |
| 2.3ПТ-1,25/20 | 1,25 | | 20 | | | 5 | -5 до +16 | В* Г* Е* | 4А160М8У2 АИМР160М8У2 АИМР180М6У2 | 650 670 835 |
| 2.3ПТ-1,6/16 | 1,6 | | 16 | | | 5 | -5 до +16 | В* Г* Е* | 4А160М8У2 АИМР160М8У2 АИМР180М6У2 | 650 670 835 |
| 2.3ПТ-2,5/10 | 2,5 | | 10 | 200 | | 5 | -5 до +16 | В* Г* Е* | 4А160М8У2 АИМР160М8У2 АИМР180М6У2 | 670 695 860 |
| 2.3ПТ-4/63 | 4 | | 63 | | | 5 | -5 до +16 | В* Г* Е* | 4А160М8У2 АИМР160М8У2 АИМР180М6У2 | 670 695 860 |
| 2.3ПТ-6,3/4 | 6,3 | | 4 | | | 5 | -5 до +16 | В* Г* Е* | 4А160М8У2 АИМР160М8У2 АИМР180М6У2 | 670 695 860 |
| 2.3ПТ-8/3,2 | 8 | | 3,2 | | | 5 | -5 до +16 | В* Г* Е* | 4А160М8У2 АИМР160М8У2 АИМР180М6У2 | 670 695 860 |
| 2.3ПТ-1/40 | 1 | | 40 | | | 5 | -5 до +16 | В* Г* Е* | 4А160М6У2 В160М6У2 АИМР160М4У2 | 655 720 835 |
| 2.3ПТ-1,6/25 | 1,6 | | 25 | | | 5 | -5 до +16 | В* Г* Е* | 4А160М6У2 В160М6У2 АИМР180S4У2 | 655 720 835 |
| 2.3ПТ-2,5/16 | 2,5 | | 16 | | | 5 | -5 до +16 | В* Г* Е* | 4А160М6У2 В160М6У2 АИМР180S4У2 | 655 720 835 |
| 2.3ПТ-4/10 | 4 | | 10 | 300 | | 5 | -5 до +16 | В* Г* Е* | 4А160М6У2 В160М6У2 АИМР180S4У2 | 680 750 860 |
| 2.3 ПТ-6,3/6,3 | 6,3 | | 6,3 | | | 5 | -5 до +16 | В* Г* Е* | 4АМ160М6У2 В160М6У2 АИМР180S4У2 | 680 750 860 |
| 2.3 ПТ-10/4 | 10 | | 4 | | | 5 | -5 до +16 | В* Г* Е* | 4АМ160М6У2 В160М6У2 АИМР180S4У2 | 680 750 860 |
| 2.3 ПТ-12,5/2,5 | 12,5 | | 2,5 | | | 5 | -5 до +16 | В* Г* Е* | 4АМ160М6У2 В160М6У2 АИМР180S4У2 | 680 750 860 |
| 1.3 Т-20-2,9 | 1,25 | 2,0 | 63 | 320 | 500 | 1 | -5 до +10 | Д2 | Поставляется без двигателя | 720 |
| 1.3 Т-28-2,9 | 2,5 | 4,0 | 50 | | | 1 | -5 до +10 | Д2 | | 720 |

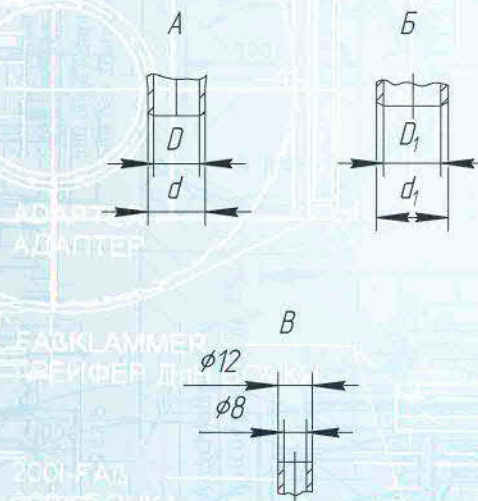
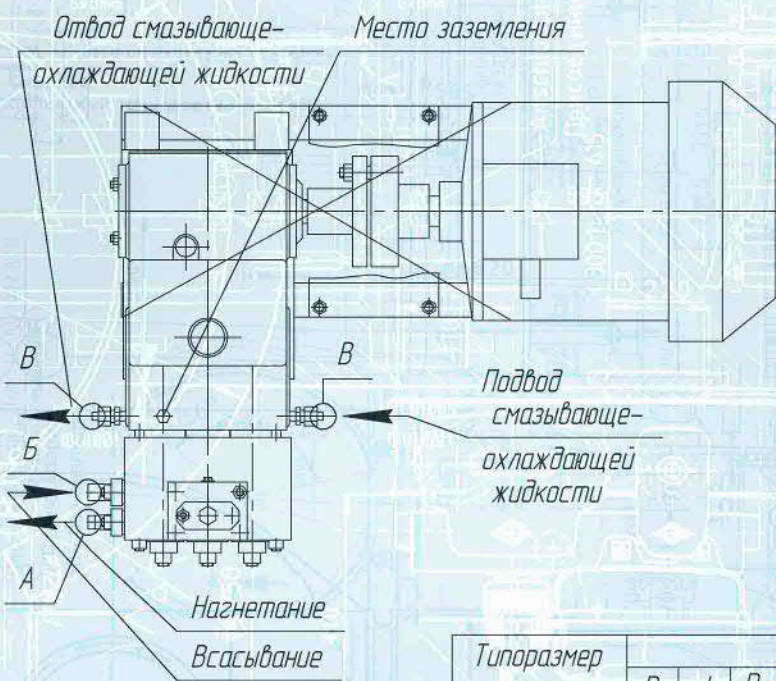
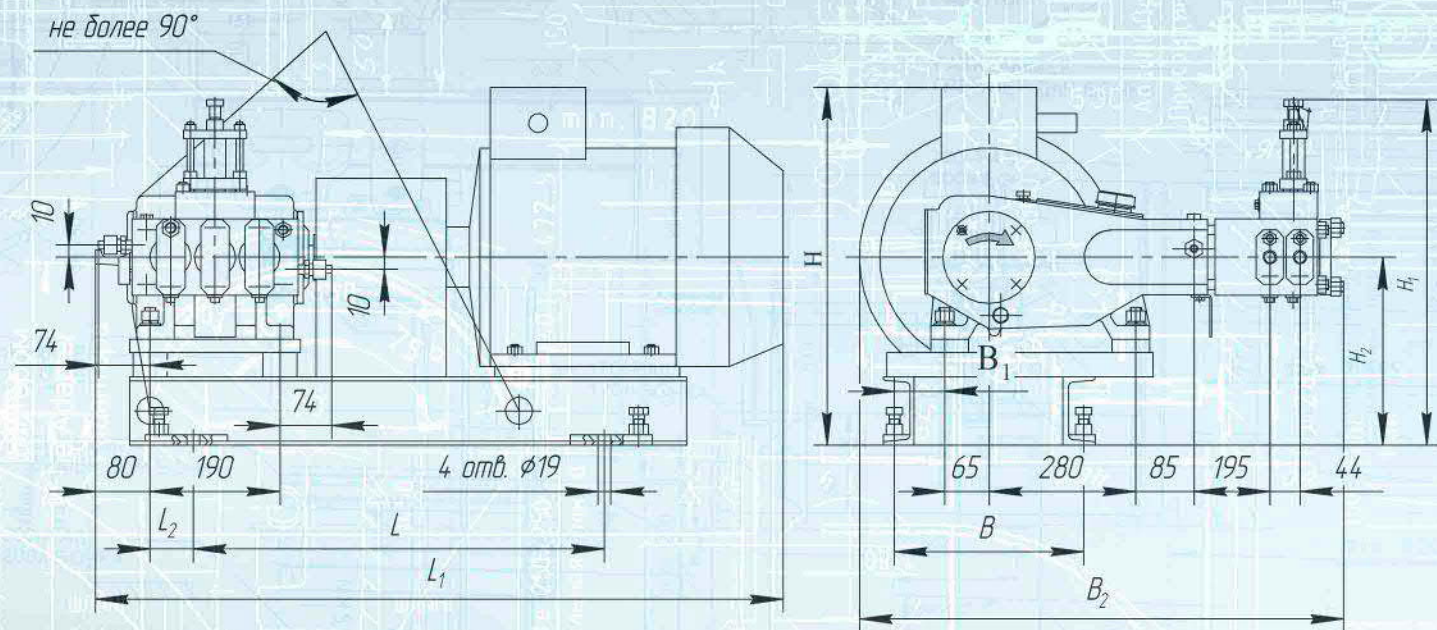
| Типоразмер насоса (агрегата установки) | Подача, м ³ /ч | | Давление на выходе из насоса, МПа | Частота вращения коленвала, об/мин. | | Допустимая вакуумметрическая высота всасывания, м | Давление на входе, МПа | Исполнение | Тип двигателя | Масса, кг |
|---|------------------------------|------|---|--|------|--|---------------------------|----------------------------------|------------------------------------|----------------------|
| | Мин | Макс | | Мин | Макс | | | | | |
| 1.3 Т-32-2,7 | 3,2 | 5,0 | 40 | 320 | 500 | 3 | -5 до +10 | Д2 | Поставляется без двигателя | 725 |
| 1.3 Т-40-2,9 | 5,0 | 8,0 | 25 | | | 3 | -5 до +10 | Д2 | | 730 |
| 1.3 ПТ-50 | 8,0 | 20 | 16 | | | 730 | 3 | -5 до +10 | | Д1, Д2, К2 |
| 1.3 Т-0,8/80 | 0,8 | | 80 | 200 | | 3 | -5 до +10 | Д2-А3 | 4АМУ225М8 | 1230 |
| 1.3 Т-1/100 | 1 | | 100 | 270 | | 3 | -5 до +10 | Д2-А3 | 4АМ250S8У2 | 1360 |
| 1.3 Т-2/63 | 2 | | 63 | 500 | | 3 | -1 до +10 | Д2-А3 | 4АМ200L4У2 | 1120 |
| 1.3 Т-2/100 | | | 100 | 540 | | 1 | -1 до +10 | Д2-А3 | 4АМ250S4У2 | 1350 |
| 1.3 Т-2,5/25 | 2,5 | | 25 | 310 | | 1 | -5 до +10 | И* | 3В200М6У2 | 1245 |
| 1.3 Т-2,5/40 | | | 40 | 310 | | 3 | -5 до +10 | И* | 4АМ225М6У2 | 1235 |
| 1.3 Т-2,5/50 | | | 50 | 360 | | 1 | -5 до +10 | И* | 4АМ250S6У2 | 1370 |
| 1.3 Т-3,2/16 | | | 16 | 410 | | 3 | -1 до +10 | И* | 3В180S4У2 | 1175 |
| 1.3 Т-3,2/40 | 3,2 | | 40 | 310 | | 3 | -5 до +10 | Д2-А3 К2-А3 | 4АМ250S6У2 | 1370 |
| 1.3 Т-4/25 | 4 | | 25 | 410 | | 3 | -1 до +10 | Д2-А3 К2-В3 | 4АМ200М4У2 | 1120 |
| 1.3 Т-4/32 | | | 32 | 500 | | 3 | -1 до +10 | Д2-А3 | 4АМ200L4У2 | 1120 |
| 1.3 Т-4/63 | | | 63 | 540 | | 3 | -1 до +10 | Д2-А3 | 4АМ250М4У2 | 1463 |
| 1.3 Т-6/50 | 6 | | 50 | 540 | | 3 | -1 до +10 | Д2-А3 К2-В3 | 4АМ250М4У2 2В250М4У2 | 1475 1655 |
| 1.3 Т-6,3/20 | 6,3 | | 20 | 410 | | 3 | -1 до +10 | И* | 4АМ225М4У2 В225М4У2 В225М4У2 | 1250 1730 1730 |
| 1.3 Т-8/32 | 8,0 | | 32 | 500 | | 1 | -1 до +10 | Д2-А3 | 4АМ250М4У2 | 1470 |
| 1.3 Т-10/20 | 10 | | 20 | 470 | | 3 | -1 до +10 | И* | 4АМ250S4У2 2В250S4У2 | 1450 1505 |
| 1.3 Т-12,5/10 | 12,5 | | 10 | | | 3 | -1 до +10 | И* | 4АМ225М4У2 В225М4У2 | 1275 1420 |
| 1.3 Т-12,5/16 | | | 16 | | | 3 | -1 до +10 | И* | 4АМ225М4У2 2В250S4У2 | 1450 1505 |
| 1.3 Т-16/8 | 16 | | 8 | 610 | | 3 | -1 до +10 | Д1-А3 | АМУ200L4У2 | 1160 |
| 1.3 Т-16/16 | | | 16 | | | 1 | -1 до +10 | Д1-А3 Д2-В3 К2-В3 | 4АМ250М4У2 | 1495 |
| 1.3 Т-20/10 | 20 | | 10 | 500 | | 3 | -1 до +10 | Д1-А3 Д2-А3 Д1-В3 Д2-В3 | 4А250S4У2 | 1500 |
| 1.3 Т-25/8 | 25 | | 8 | 500 | | 1 | -1 до +10 | Д2-А3 | 4АМУ250S4У2 | 1460 |

Примечание:**А*** - Д1.1; Д1.2; Д2.2; К2.2**Б*** - Д1.1; Д1.2; Д2.2; К1.1; К2.2; А1; А3; В1; В3**В*** - Д1-А1; Д2-А1; К2-А1**Г*** - Д1.1, Д1.2, Д2.2, К2.2**Е*** - Д1-В2; Д2-В2; К2-В2**И*** - Д1-А3; Д2-А3; К2-А3; Д1-В3; Д2-В3; К2-В3

Габаритные и присоединительные размеры насосов 1.1 ПТ

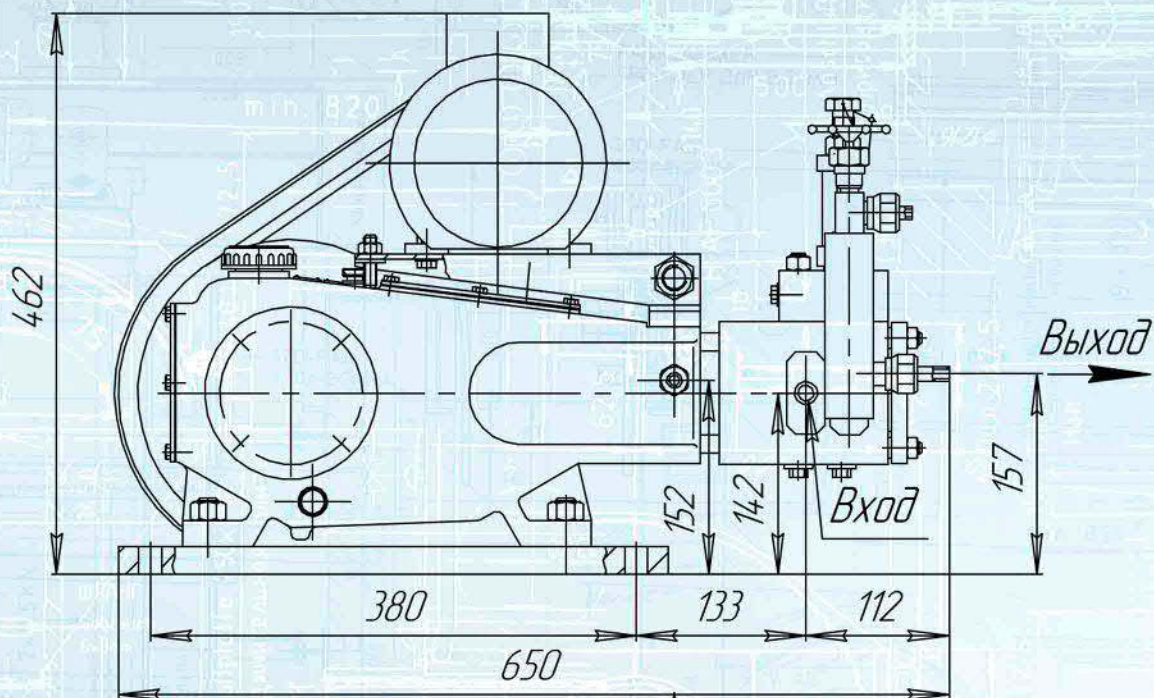


Габаритные и присоединительные размеры агрегатов 1.1 ПТ с соединением через муфты

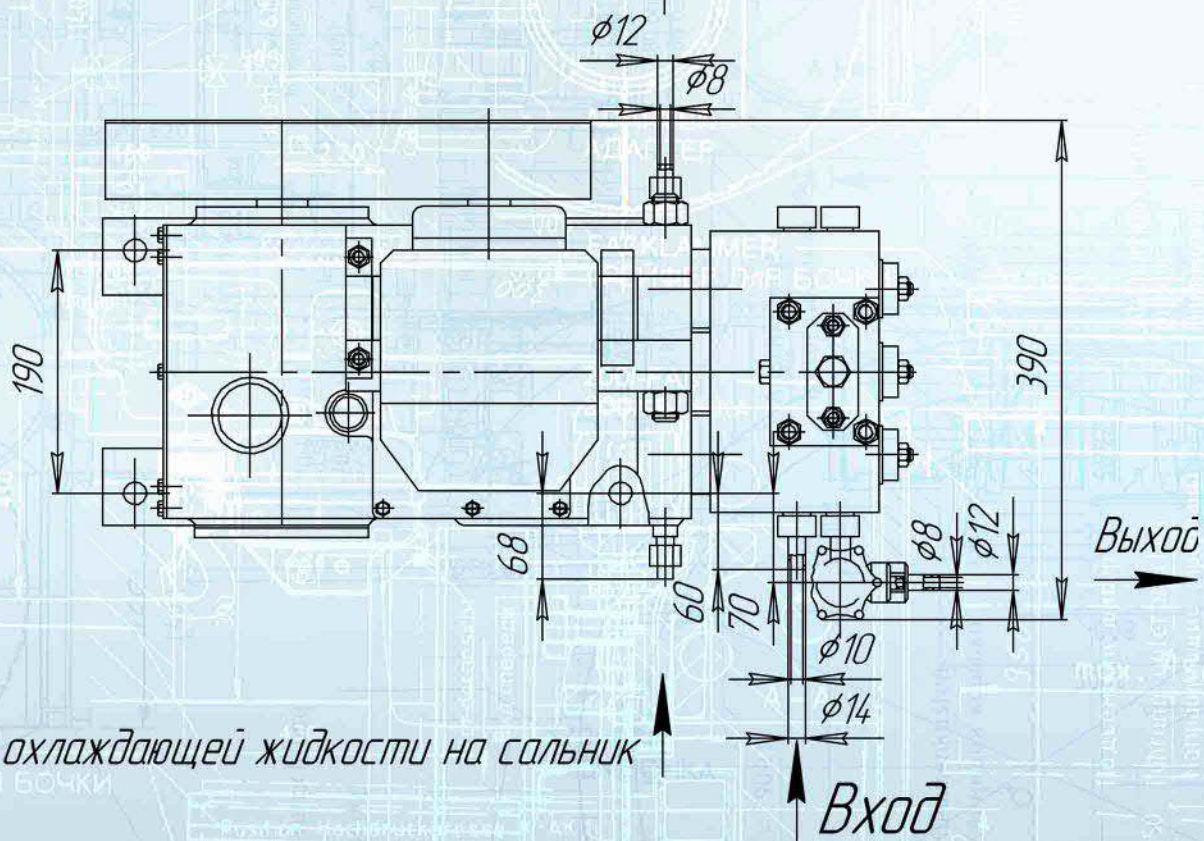


| Типоразмер агрегата | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|-------------|----|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|--|
| | D | d | D ₁ | d ₁ | L | L ₁ | L ₂ | B | B ₁ | B ₂ | H | H ₁ | H ₂ | |
| 1.1ПТ-0,8/16Д1-А3 | 16 | 20 | 20 | 25 | 560 | 885 | 60 | 250 | 60 | 645 | 426 | 478 | 248 | |
| 1.1ПТ-2,5/8Д1-А3-М2 | 16 | 20 | 20 | 25 | 600 | 1020 | 65 | 270 | 70 | 675 | 485 | 505 | 275 | |
| 1.1ПТ-4/6,3Д1-А3 | 20 | 25 | 26 | 32 | 600 | 1100 | 65 | 270 | 70 | 695 | 505 | 505 | 275 | |

Габаритный чертеж агрегата 1.1 ПТ - 0,16/2,5 Д1 - В1

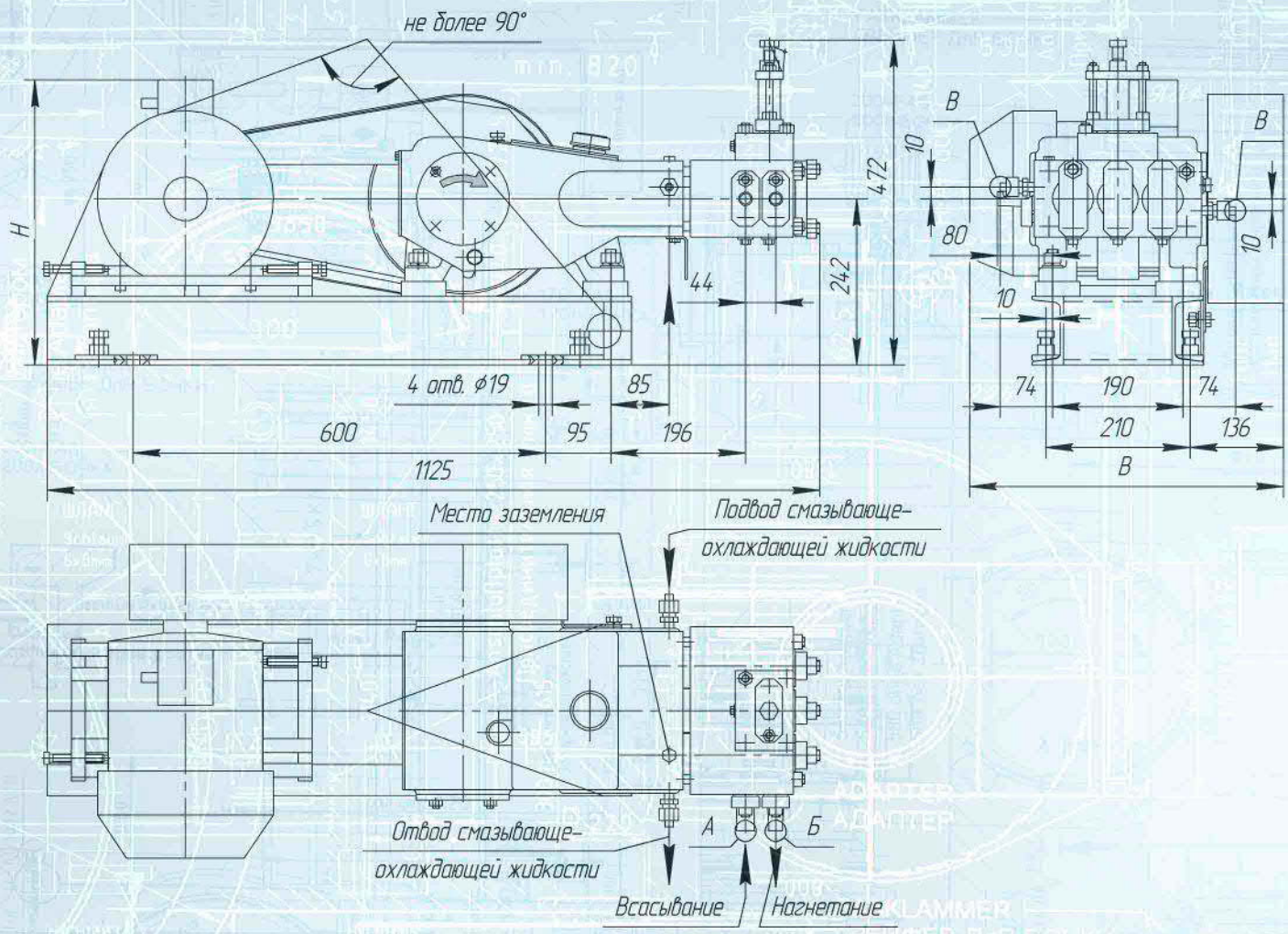


Отвод охлаждающей жидкости из сальника

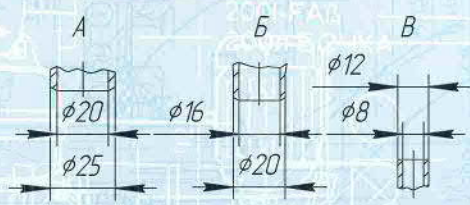


Подвод охлаждающей жидкости на сальник

Габаритные и присоединительные размеры агрегатов 1.1 ПТ с соединением через клинноремennую передачу

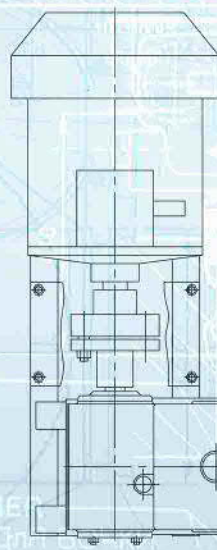
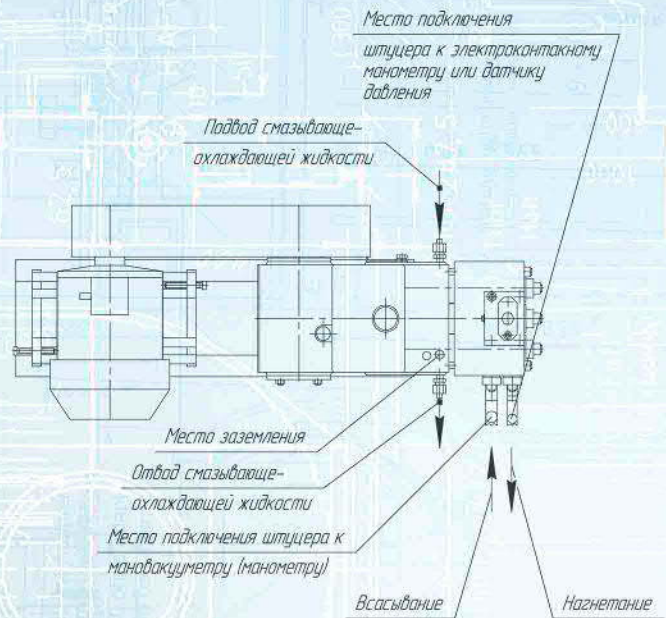
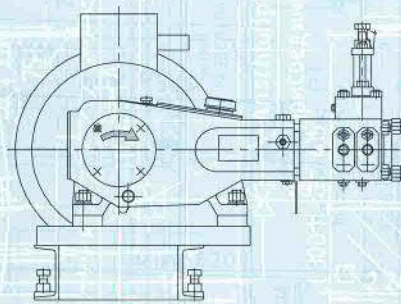
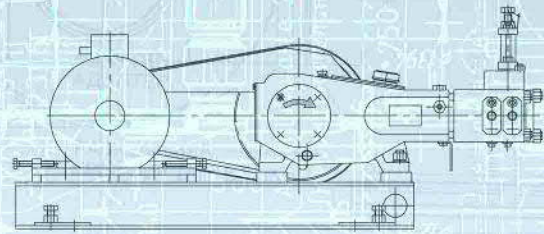


| Тип/размер агрегата | Размеры, мм | |
|----------------------|-------------|-----|
| | B | H |
| 1.1ПТ-125/8Д11К1)-А1 | 457 | 420 |
| 1.1ПТ-16/8Д11К1)-А1 | 457 | 420 |
| 1.1ПТ-125/8Д11К1)-В1 | 522 | 505 |
| 1.1ПТ-16/8Д11К1)-В1 | 522 | 505 |

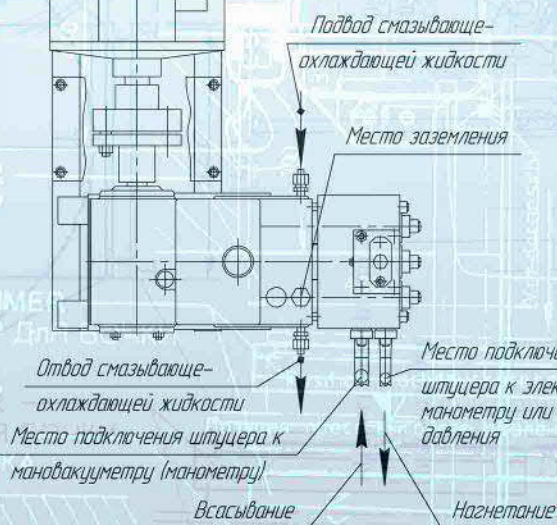


Места присоединения контрольно-измерительных приборов и средств защиты агрегатов 1.1ПТ

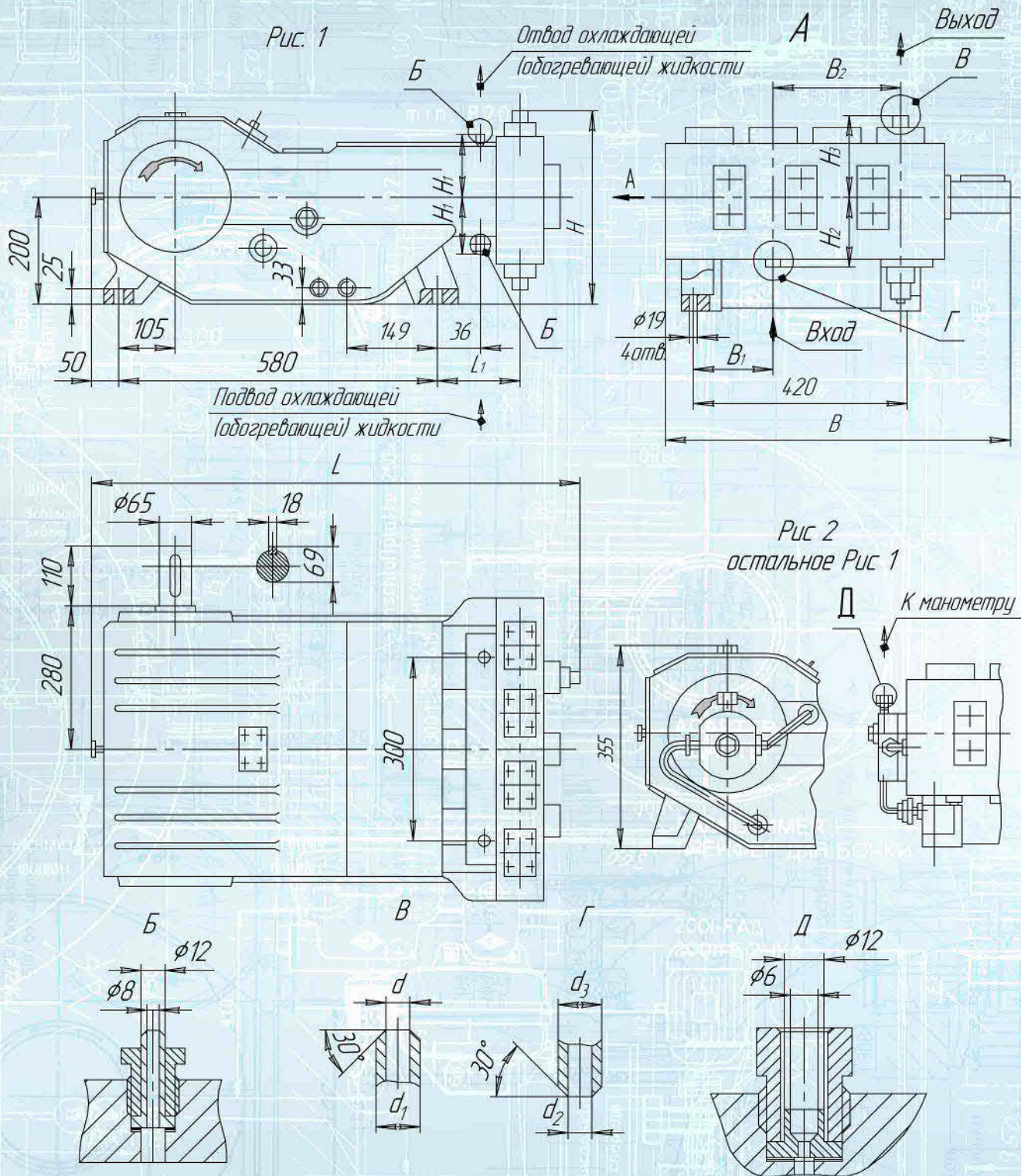
Агрегат с клиноременной передачей



Агрегат с соединением через муфту

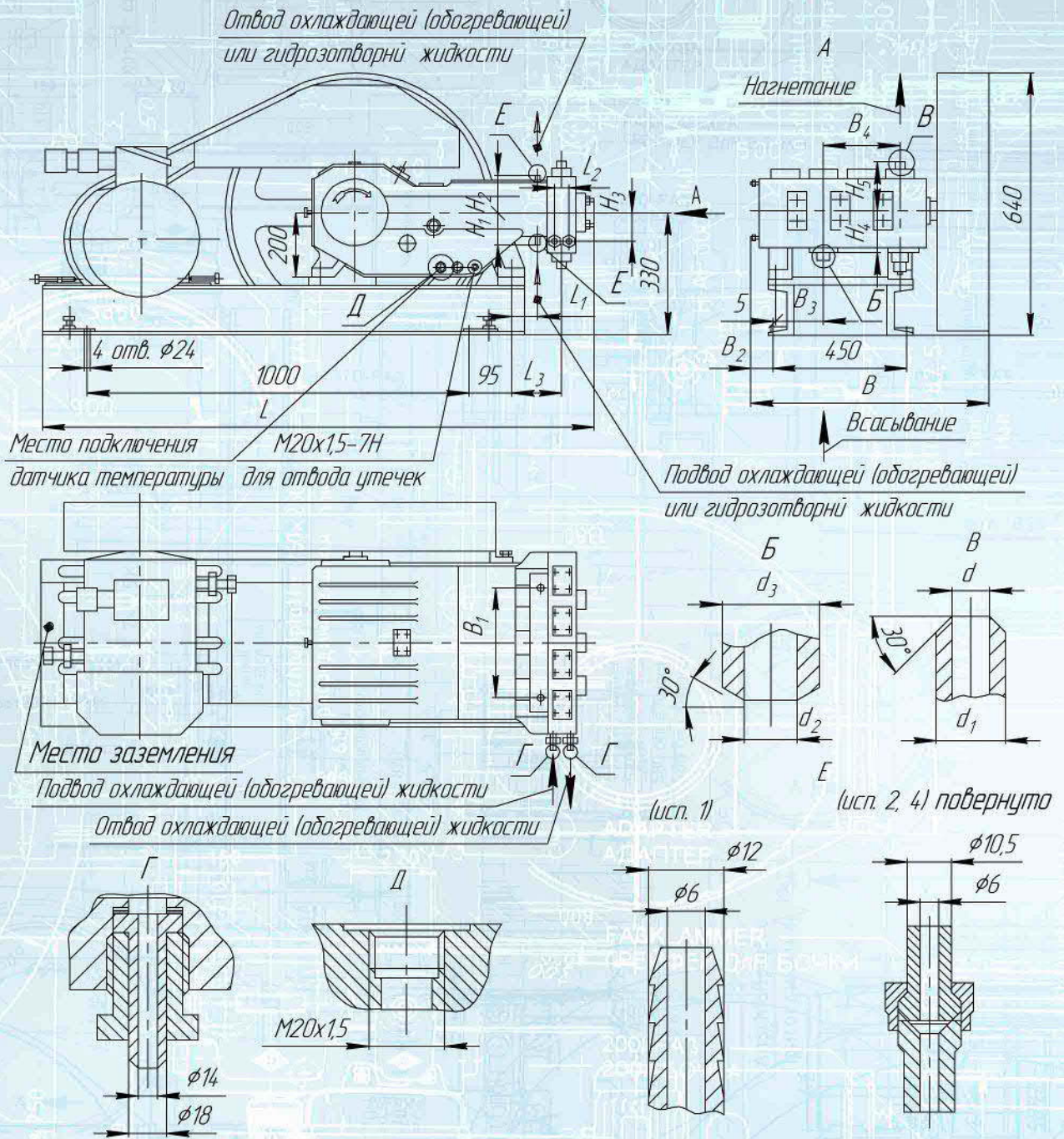


Габаритные и присоединительные размеры насосов
 2.3ПТ-25, 2.3ПТ-28, 2.3ПТ-36, 2.3ПТ-45, 2.3ПТ-55, 2.3ПТ-63



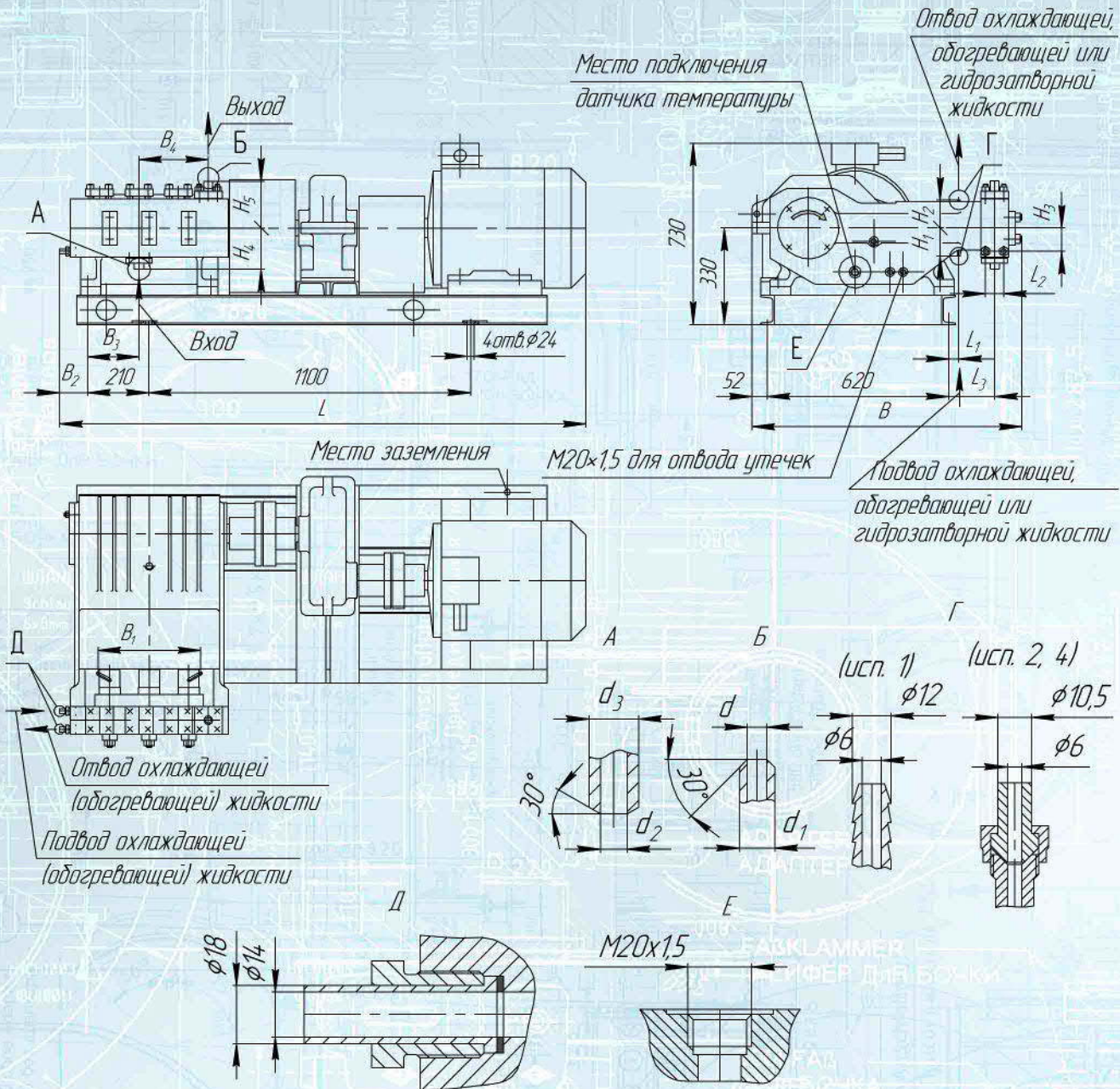
| Типоразмер насоса | Рис | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-----|-------------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|-----|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|----------------|
| | | d | d ₁ | d ₂ | d ₃ | L | L ₁ | B | B ₁ | B ₂ | H | H ₁ | H ₂ | H ₃ |
| 2.3ПТ-25 | 1 | 20 | 30 | 25 | 32 | 900 | 160 | 680 | 175 | 237 | 336 | 75 | 140 | 140 |
| 2.3ПТ-28 | 2 | 20 | 30 | 25 | 32 | 910 | 160 | 680 | 175 | 237 | 336 | 75 | 140 | 140 |
| 2.3ПТ-36, 2.3ПТ-45 | 2 | 32 | 40 | 40 | 47 | 910 | 170 | 680 | 150 | 255 | 370 | 80 | 160 | 170 |
| 2.3ПТ-55, 2.3ПТ-63 | 1 | 32 | 40 | 40 | 47 | 910 | 170 | 680 | 150 | 265 | 370 | 95 | 160 | 170 |

Габаритные и присоединительные размеры агрегатов 2.3ПТ с клиноременной передачей (Исп. А1 (В1))



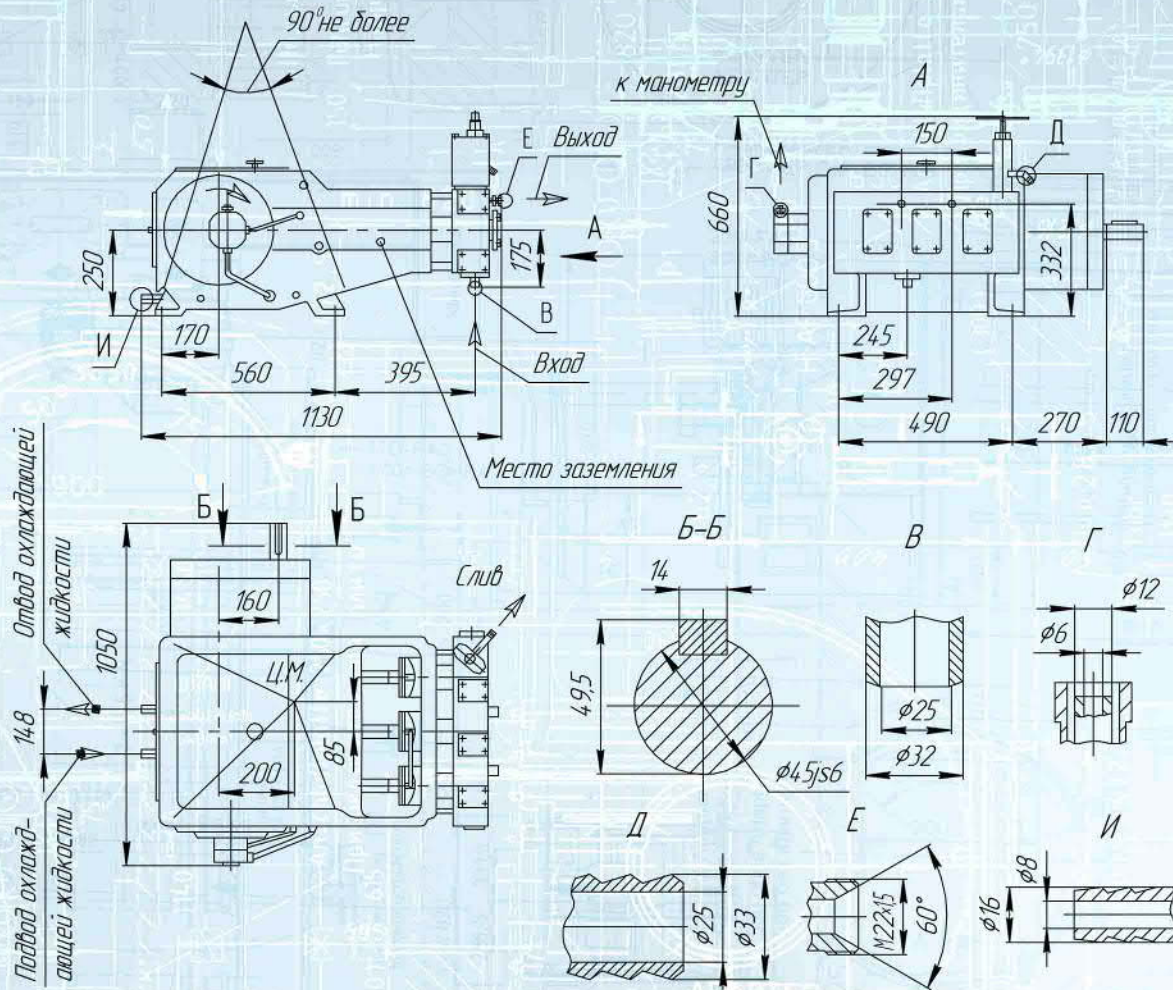
| Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | Исп. | Типоразмер агрегата | | | | | |
|-------------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|---------------------|-------|---|-----|-----|-----|
| d | d_1 | d_2 | d_3 | L | L_1 | L_2 | L_3 | B | B_1 | B_2 | B_3 | B_4 | H_1 | H_2 | H_3 | H_4 | | | H_5 | | | | |
| 20 | 30 | 25 | 32 | 1560 | 36 | - | 162 | 700 | 300 | 65 | 175 | 237 | | 75 | 75 | - | 140 | 140 | 1 | 2,3ПТ-0,8/32 2,3ПТ-1/40 2,3ПТ-1,25/20 2,3ПТ-1,6/25 2,3ПТ-1,6/16 2,3ПТ-2,5/16 | | | |
| | | | | 1580 | 45 | 90 | 185 | 735 | 360 | | | | | 90 | 60 | | 60 | 88 | 170 | | 170 | 2 | |
| | | | | 32 | 40 | 40 | 47 | 1575 | 36 | - | 170 | 700 | 300 | 65 | 155 | 265 | 80 | 80 | - | | 170 | 170 | 1 |
| | | | | | | | | 1590 | 45 | 100 | 185 | 735 | 365 | | | | 90 | 65 | | | 65 | 90 | 180 |
| 32 | 40 | 40 | 47 | 1575 | 36 | - | 170 | 700 | 300 | 65 | 150 | 265 | | 95 | 95 | - | 170 | 170 | 1 | 2,3ПТ-6,3/4 2,3ПТ-10/4 2,3ПТ-8/3,2 2,3ПТ-12,5/2,5 | | | |
| | | | | 1590 | 45 | 100 | 185 | 735 | 370 | | | | | 90 | 70 | | 70 | 100 | 180 | | 180 | 2 | |
| | | | | 32 | 40 | 40 | 47 | 1575 | 36 | - | 170 | 700 | 300 | 65 | 150 | 265 | 95 | 95 | - | | 170 | 170 | 1 |
| | | | | | | | | 1590 | 45 | 100 | 185 | 735 | 370 | | | | 90 | 70 | | | 70 | 100 | 180 |

Габаритные и присоединительные размеры агрегатов 2.3ПТ с редуктором

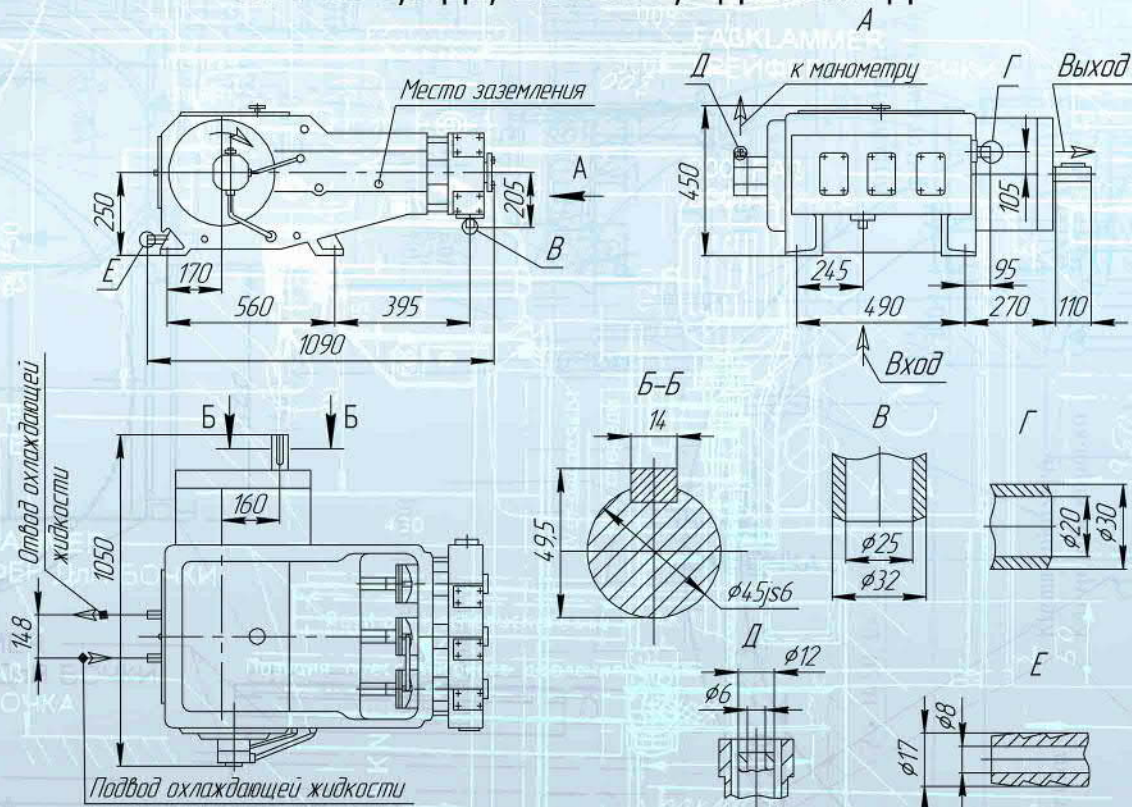


| Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Исп. | Типоразмер агрегата |
|-------------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-----|-------|-------|-------|-------|----------------|-------|-------|-------|-------|----|--------------|---------------------|
| d | d_1 | d_2 | d_3 | L | L_1 | L_2 | L_3 | B | B_1 | B_2 | B_3 | B_4 | H_1 | H_2 | H_3 | H_4 | H_5 | | | |
| 20 | 30 | 25 | 32 | 1850 | 36 | - | 162 | 935 | 300 | 65 | 175 | 237 | 75 | 75 | - | 140 | 140 | 1 | 2.3ПТ-0,8/32 | |
| | | | | | 45 | | | | 360 | | | | 90 | 60 | | | | 60 | 88 | 170 |
| | | | | 1900 | 90 | 185 | 980 | 90 | 88 | 170 | 170 | 4 | 2.3ПТ-125/20 | | | | | | | |
| | | | | | 90 | 185 | 980 | 90 | 88 | 170 | 170 | 4 | 2.3ПТ-16/25 | | | | | | | |
| 32 | 40 | 40 | 47 | 1850 | 36 | - | 170 | 950 | 300 | 65 | 155 | 265 | 80 | 80 | - | 160 | 170 | 1 | 2.3ПТ-2,5/10 | |
| | | | | | 45 | | | | 365 | | | | 90 | 65 | | | | 65 | 90 | 180 |
| | | | | 1900 | 100 | 185 | 980 | 90 | 90 | 180 | 180 | 4 | 2.3ПТ-4/6,3 | | | | | | | |
| | | | | | 90 | 185 | 980 | 90 | 100 | 180 | 180 | 4 | 2.3ПТ-6,3/6,3 | | | | | | | |
| 32 | 40 | 40 | 47 | 1850 | 36 | - | 170 | 950 | 300 | 65 | 155 | 265 | 95 | 95 | - | 160 | 170 | 1 | 2.3ПТ-6,3/4 | |
| | | | | | 45 | | | | 370 | | | | 90 | 70 | | | | 70 | 100 | 180 |
| | | | | 1900 | 90 | 185 | 980 | 90 | 100 | 180 | 180 | 4 | 2.3ПТ-8/3,2 | | | | | | | |
| | | | | | 90 | 185 | 980 | 90 | 100 | 180 | 180 | 4 | 2.3ПТ-12,5/2,5 | | | | | | | |

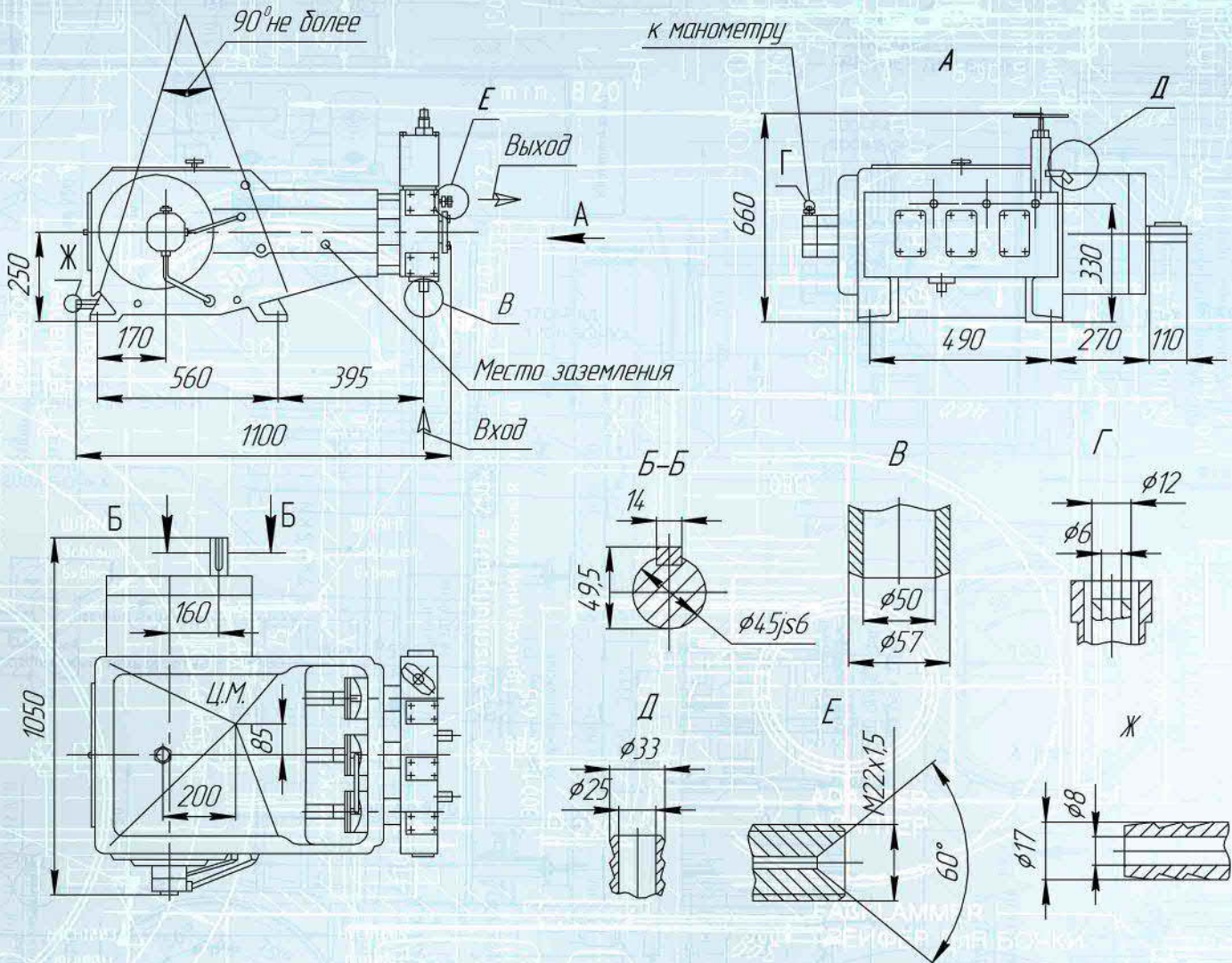
Габаритные и присоединительные размеры насосов 1.3Т-20-2,9-Д2, 1.3Т-28-2,9-Д2, 1.3Т-32-2,7Д2 с АРД



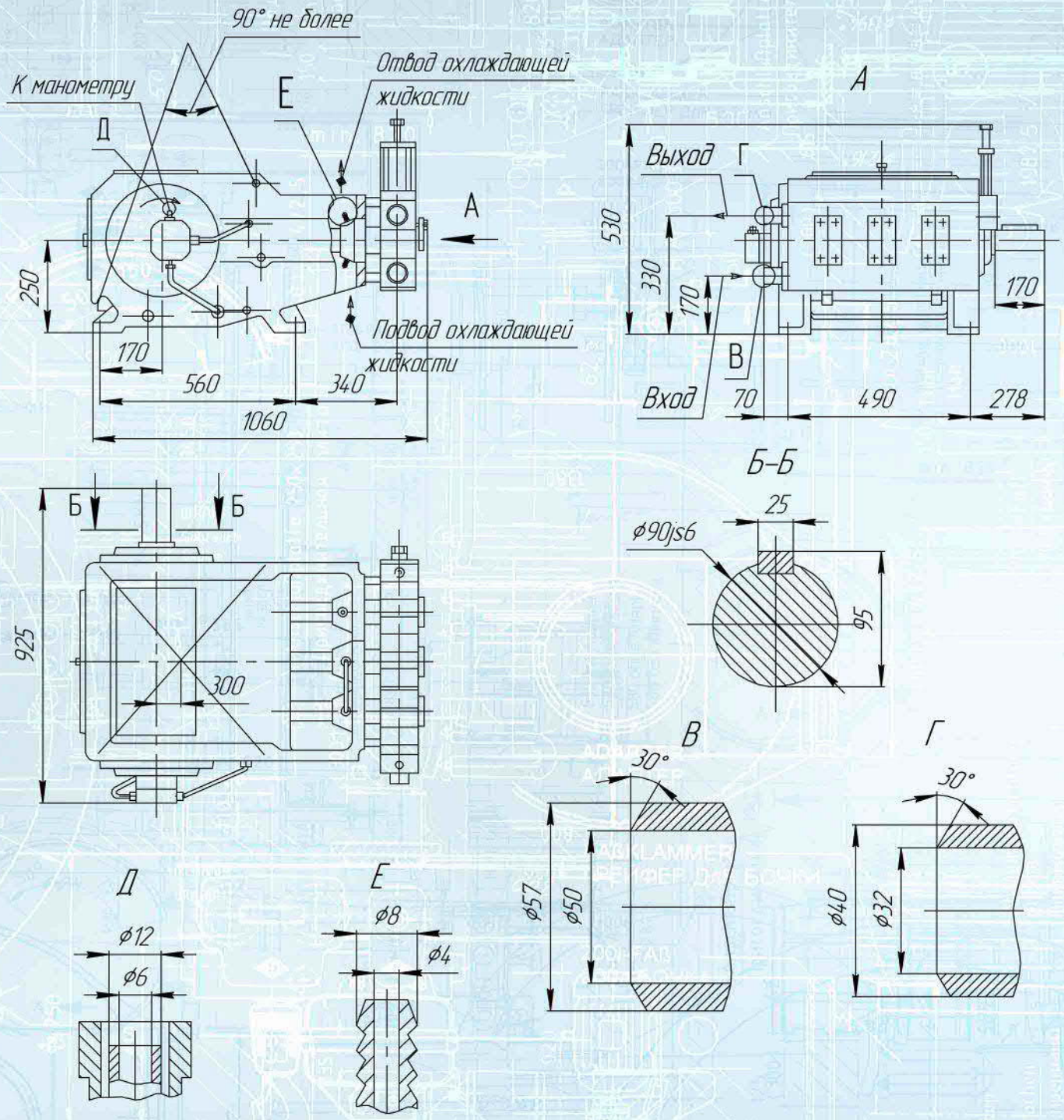
Габаритные и присоединительные размеры насосов 1.3Т-28-2,9-Д2, 1.3Т-32-2,7-Д2 без АРД



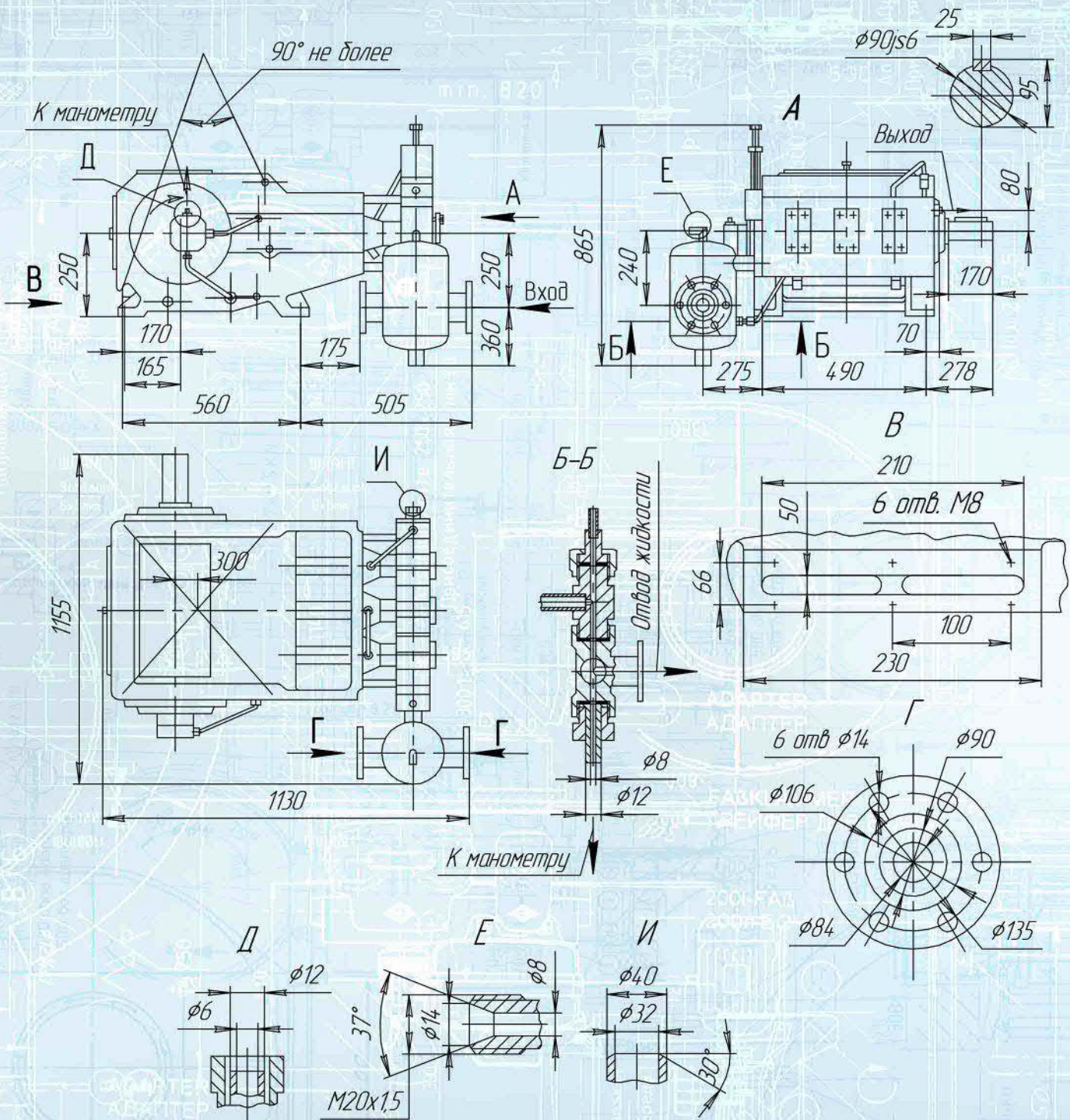
Габаритные и присоединительные размеры насоса 1.3Т-40-2,9-Д2



Габаритные и присоединительные размеры насоса 1.3ПТ-50Д1



Габаритные и присоединительные размеры насоса 1.3ПТ - 50 Д2



GAUMETER
ADAPTER

FRANKLIN/IE1
2E200H FA3 Я БОЧКИ
200Л-БОЧКА

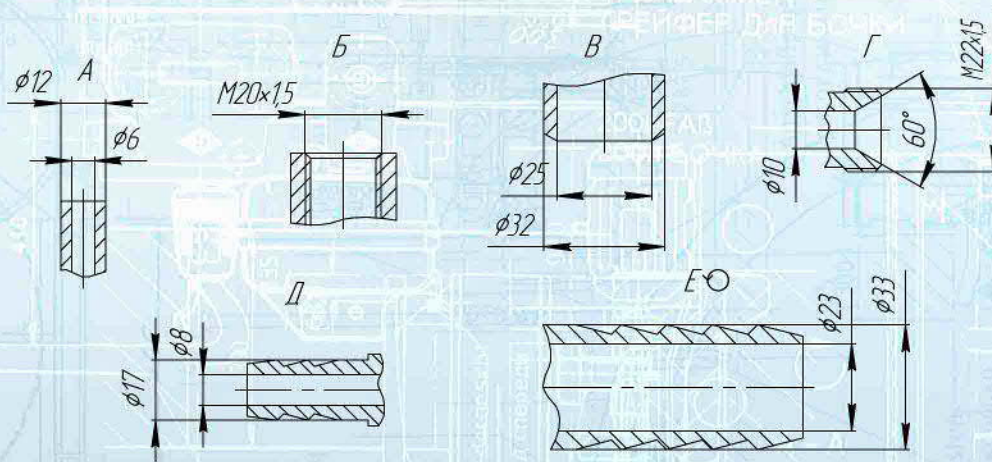
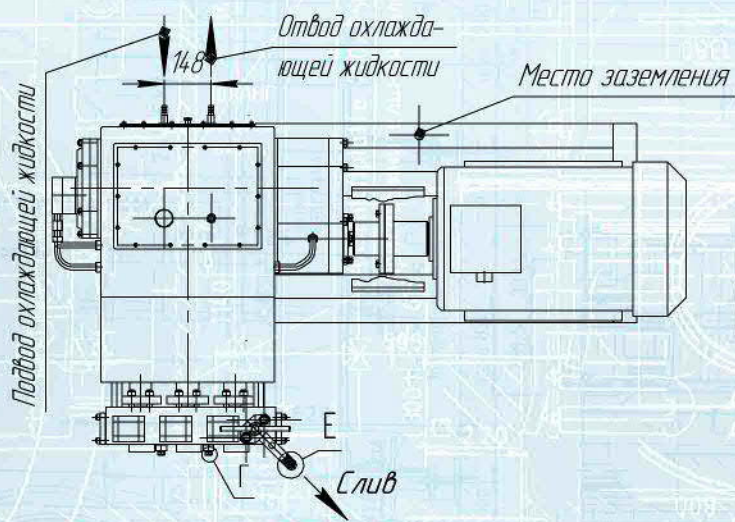
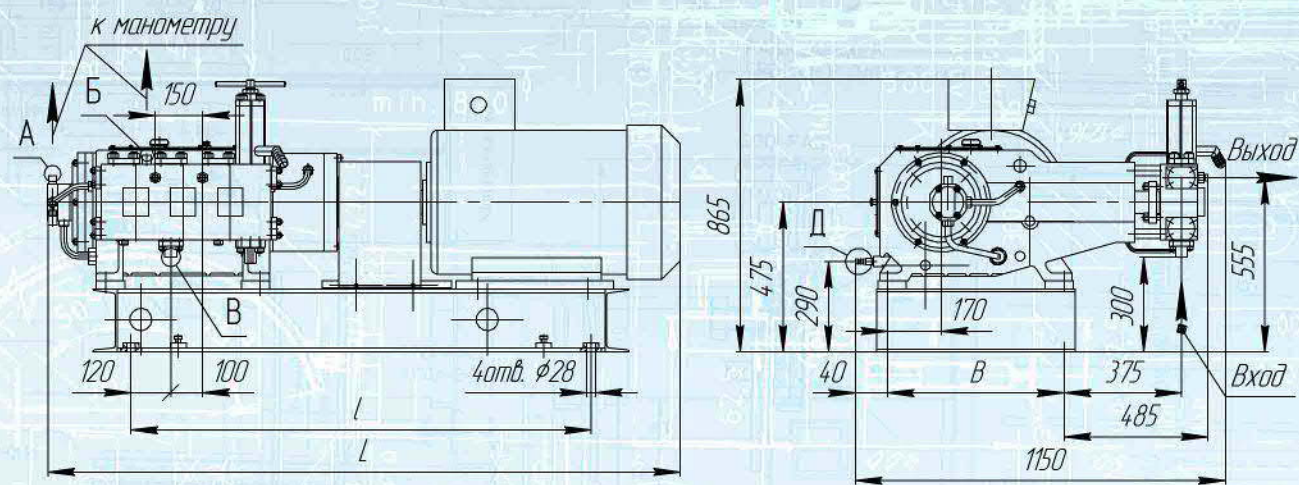
200I-FAB

200Л-БОЧКА

m.p.

5.77.3

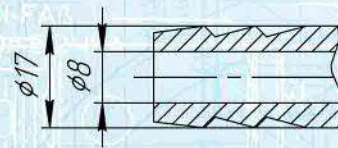
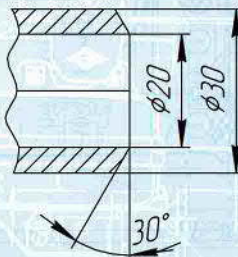
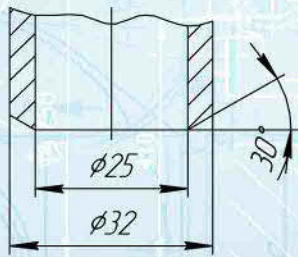
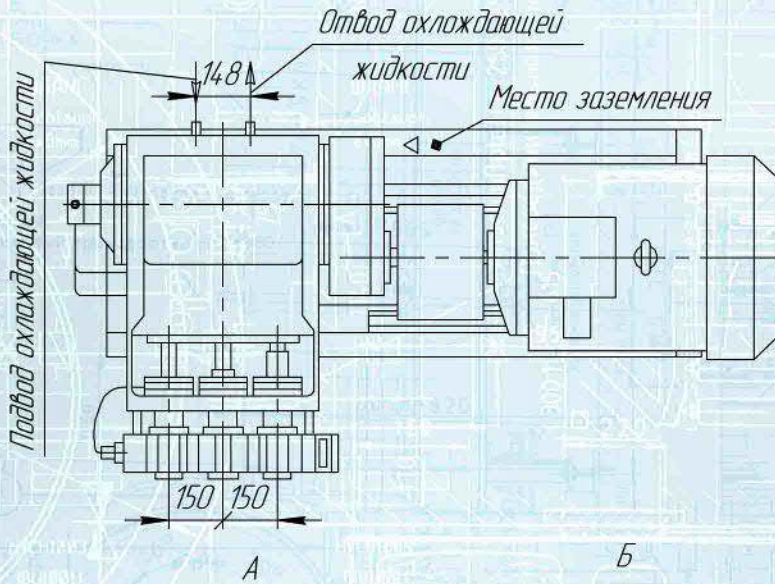
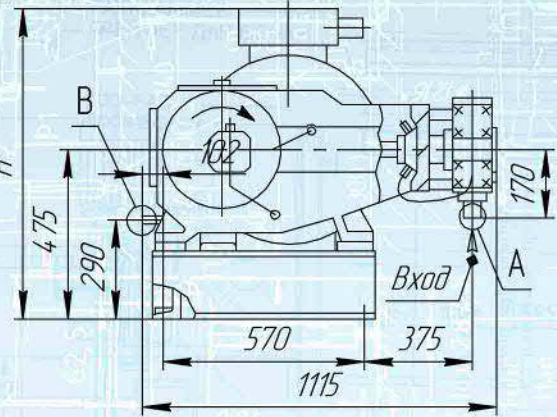
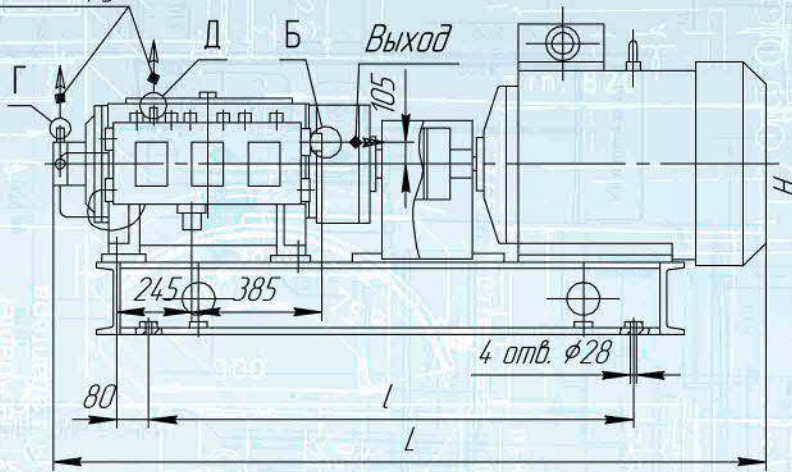
Габаритные и присоединительные размеры агрегатов 1.3Т с АРД



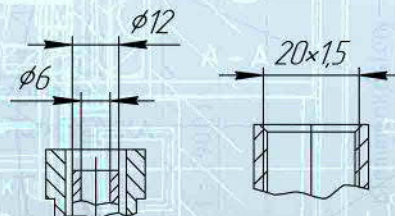
| Обозначение | L, мм | l, мм | B, мм |
|----------------|-------|-------|-------|
| 1.3Т-2/63Д2-А3 | 1845 | 1300 | 570 |
| 1.3Т-4/32Д2-А3 | | | |
| 1.3Т-4/63Д2-А3 | 2020 | 1460 | 560 |
| 1.3Т-6/50Д2-А3 | | | |

Габаритные и присоединительные размеры агрегатов 1.3Т без АРД

К манометру

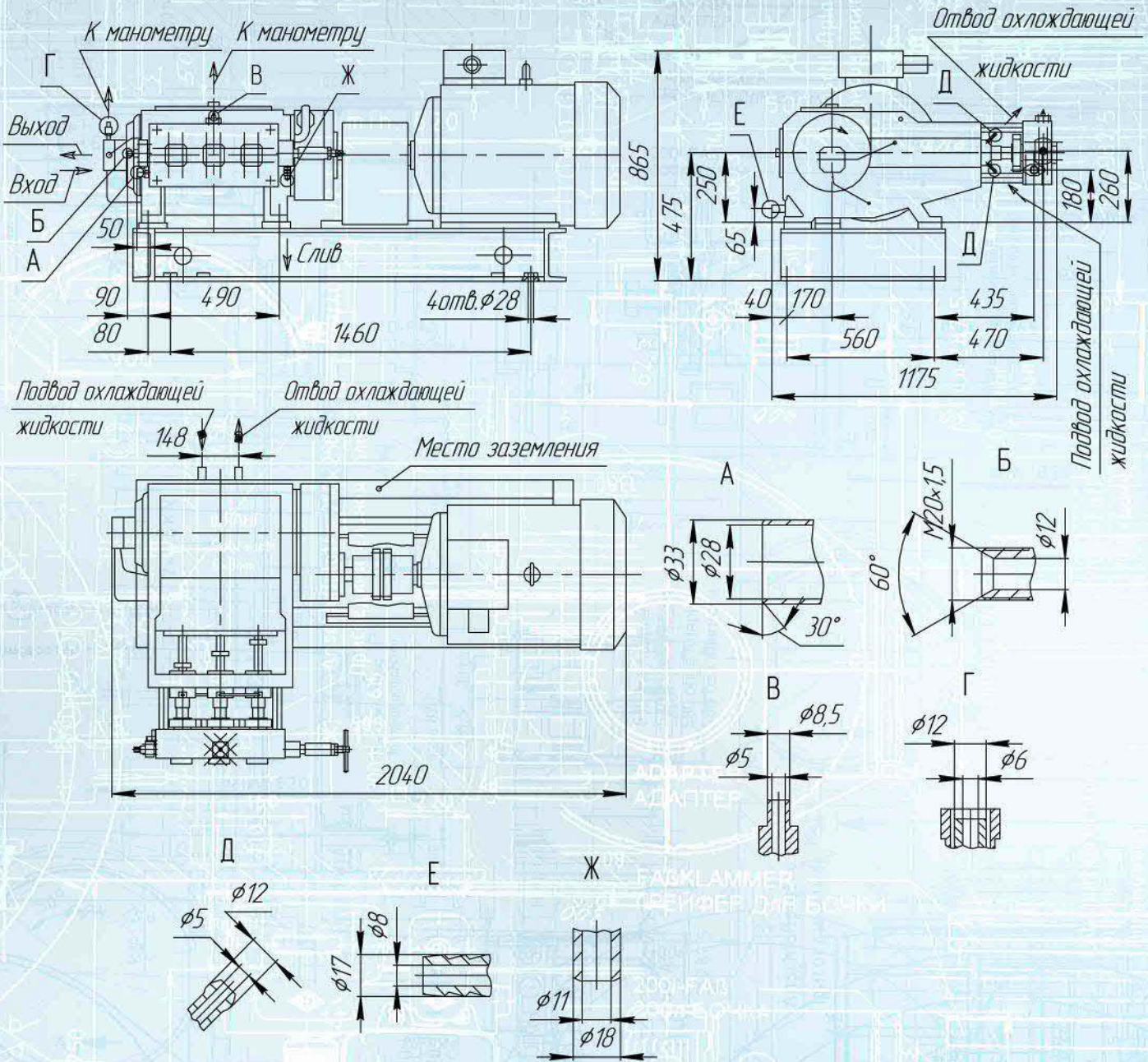


Г Д

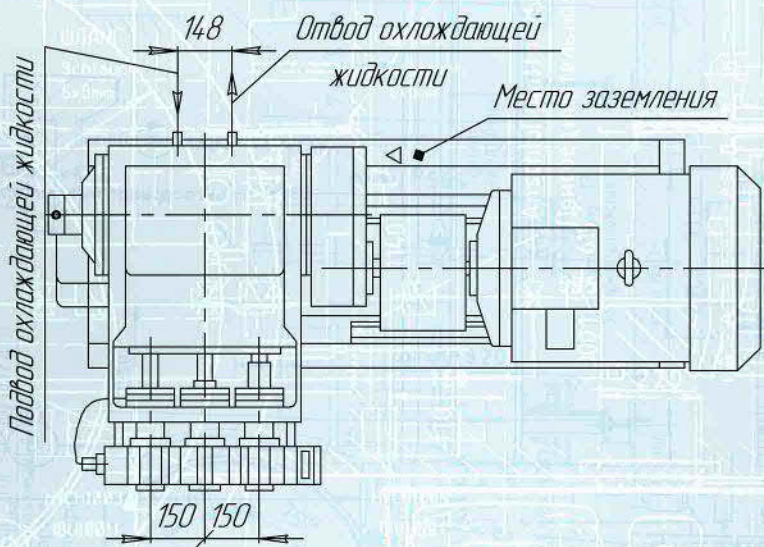
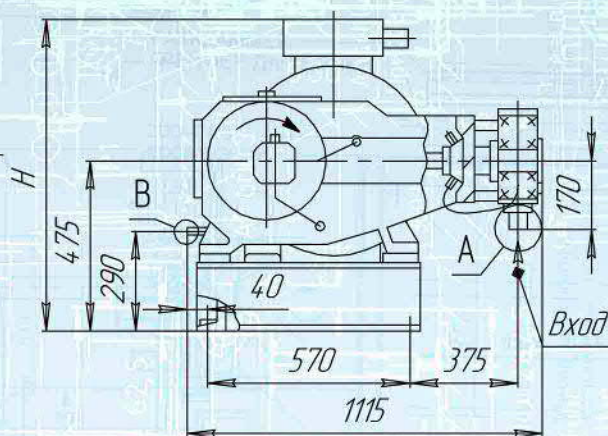
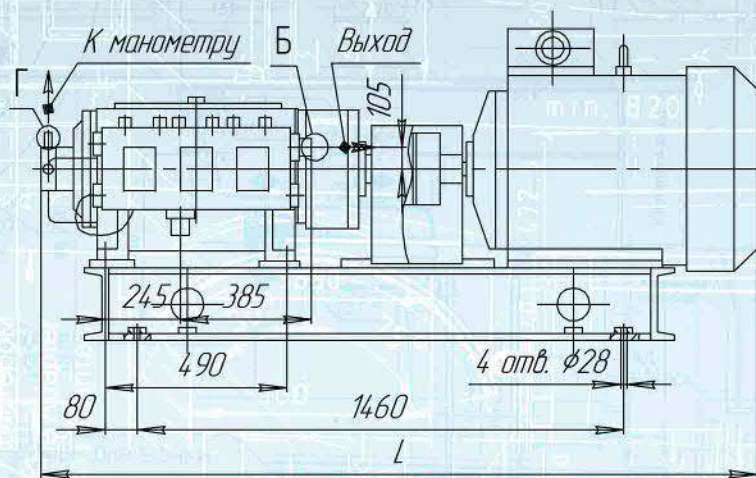


| Обозначение | L, мм | l, мм | H, мм |
|------------------|-------|-------|-------|
| 1.3Т-2,5/25Д2-А3 | 1880 | 1300 | 770 |
| 1.3Т-2,5/25Д2-В3 | 1950 | 1300 | 855 |
| 1.3Т-4/25Д2-А3 | 1920 | 1300 | 770 |
| 1.3Т-2,5/40Д2-А3 | 1930 | 1350 | 825 |
| 1.3Т-2,5/50Д2-А3 | 1980 | 1460 | 870 |
| 1.3Т-3,2/40Д2-А3 | 1980 | 1460 | 870 |

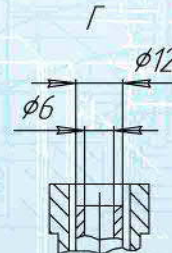
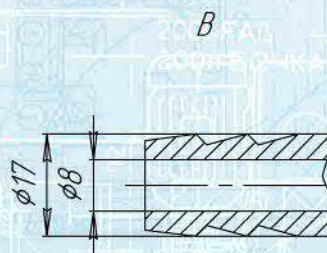
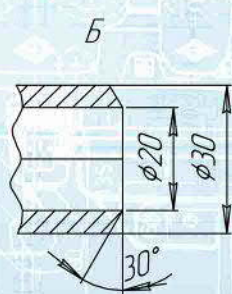
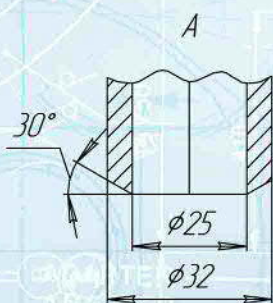
Габаритные и присоединительные размеры агрегатов 1.3Т-2/1000 Д2-А3



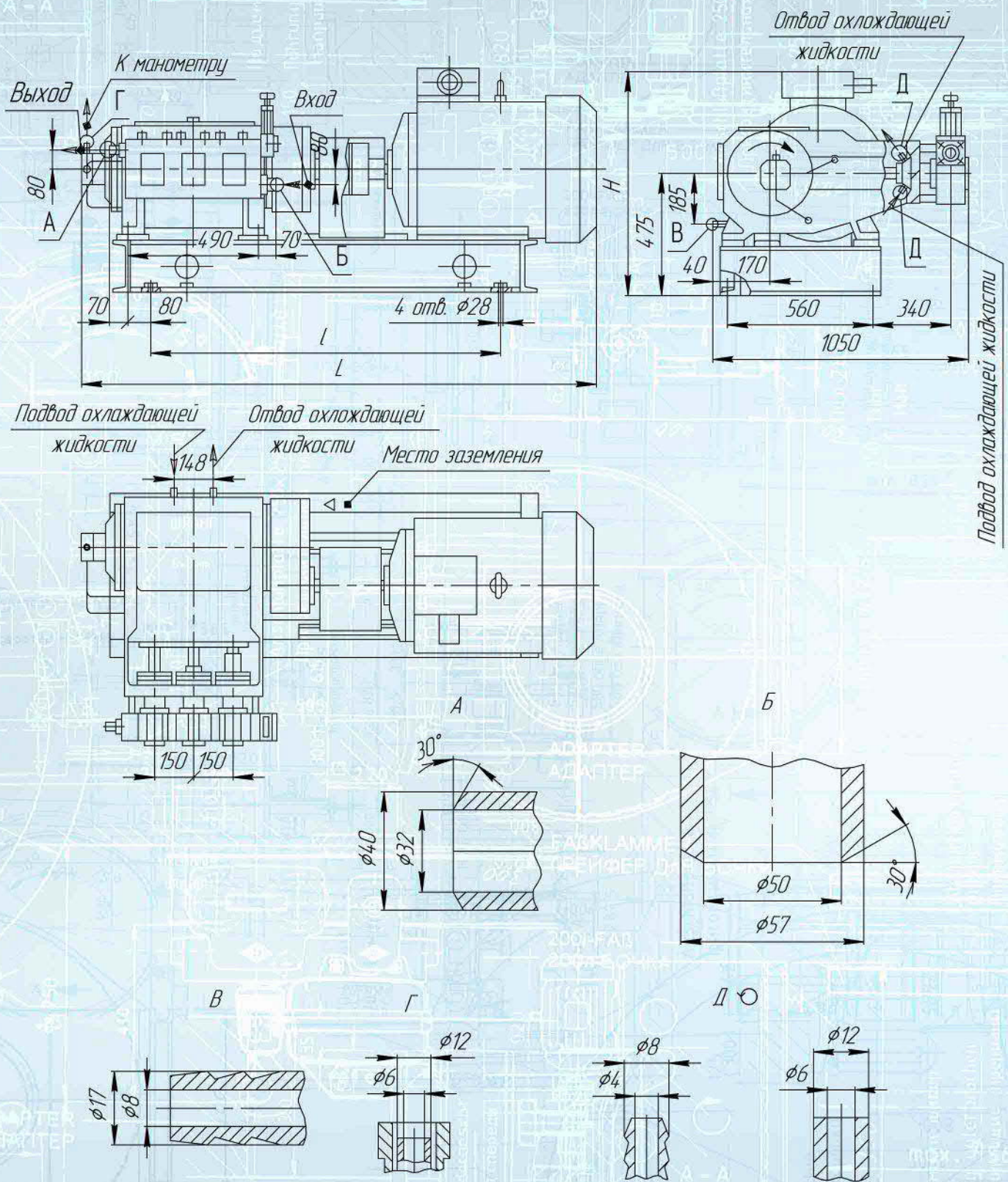
Габаритные и присоединительные размеры агрегатов 1.3Т без АРД



| Обозначение | L, мм | H, мм |
|----------------|-------|-------|
| 1.3Т-6/50Д2-А3 | 2030 | 865 |
| 1.3Т-6/50К2-В3 | 2180 | 855 |
| 1.3Т-4/63Д2-А3 | 2030 | 865 |

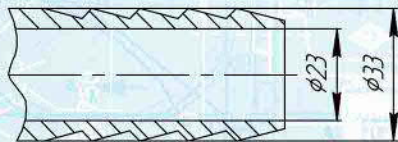
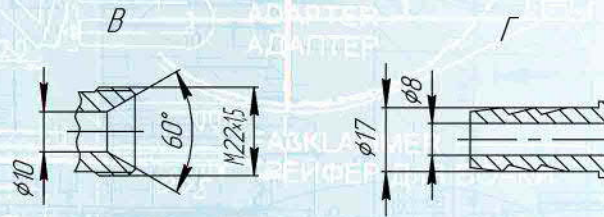
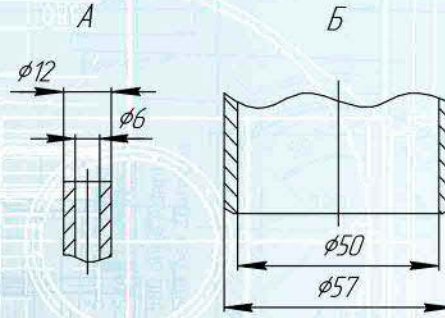
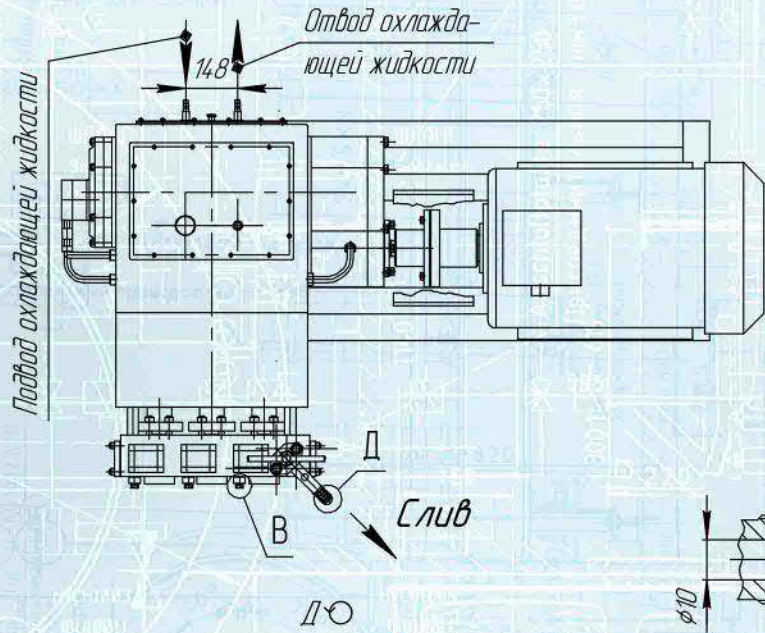
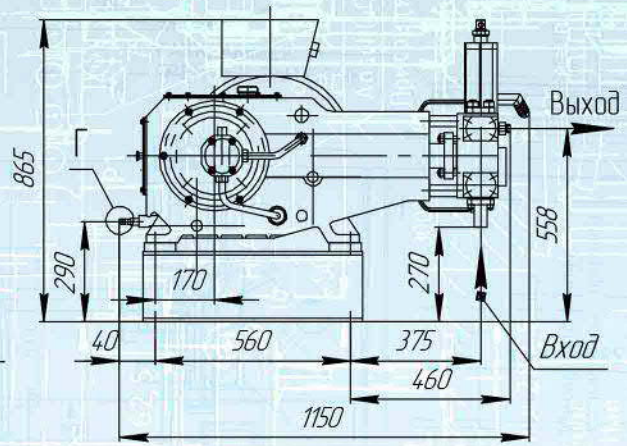
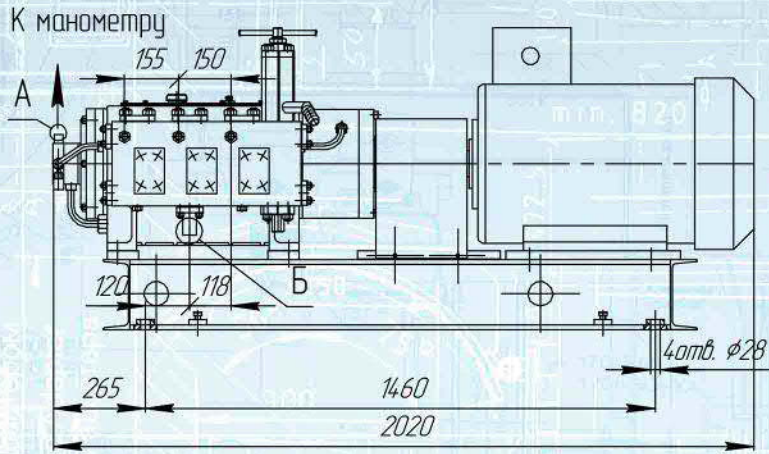


Габаритные и присоединительные размеры агрегатов 1.3Т

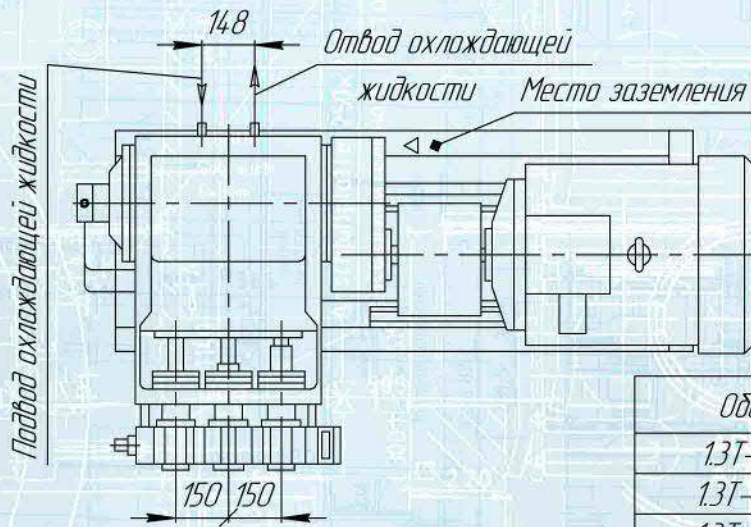
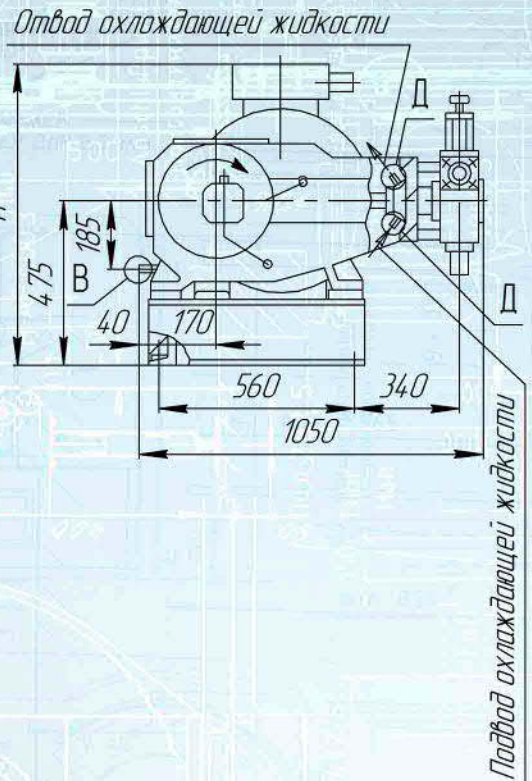
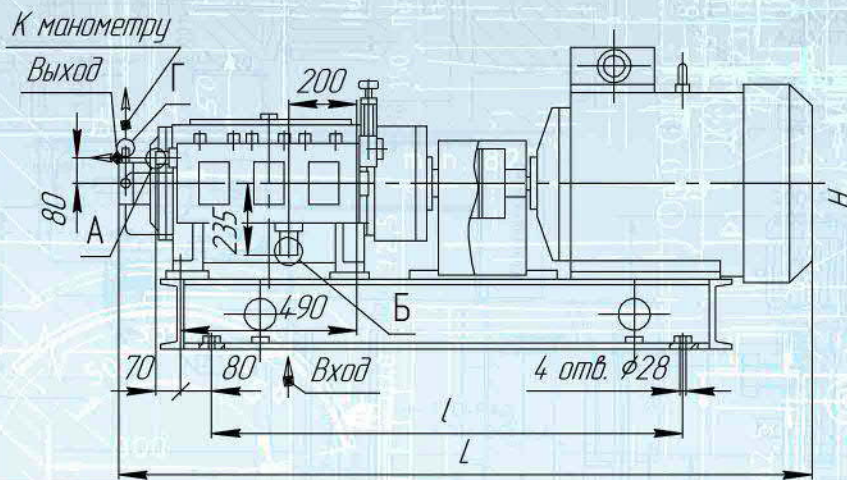


| Обозначение | L, мм | l, мм | H, мм |
|--|-------|-------|-------|
| 1.3Т-6,3/20Д1-А3, Д2-А3; 1.3Т-12,5/10Д1-А3 | 2010 | 1350 | 865 |
| 1.3Т-6,3/20Д1-В3, Д2-В3; 1.3Т-12,5/10Д1-В3 | 2130 | 1350 | 855 |
| 1.3Т-12,5/16Д1-А3; 1.3Т-10/20Д2-А3; | 2010 | 1460 | 865 |
| 1.3Т-12,5/16Д1-В3; 1.3Т-10/20Д2-В3; | 2130 | 1460 | 855 |

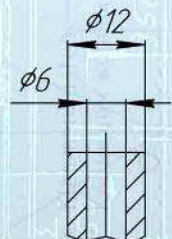
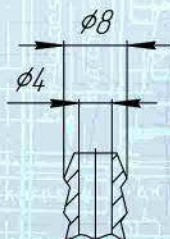
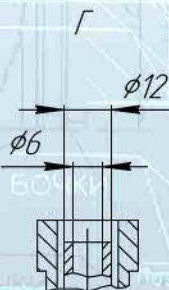
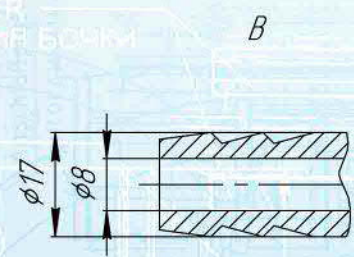
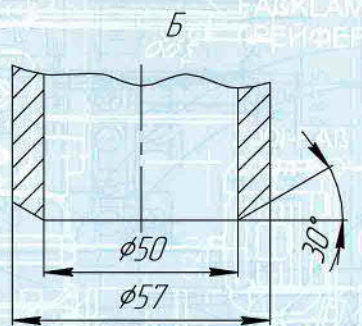
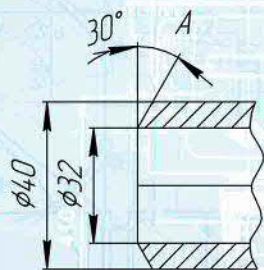
Габаритные и присоединительные размеры агрегатов 1.3Т-8/32 Д2-А3



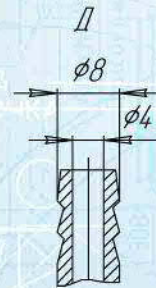
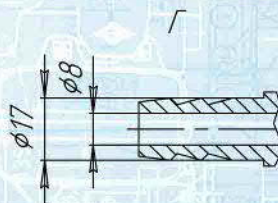
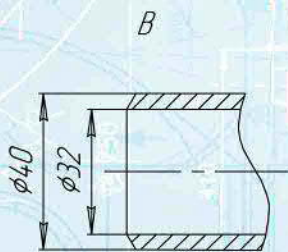
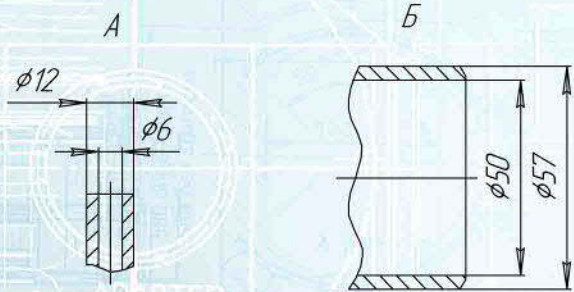
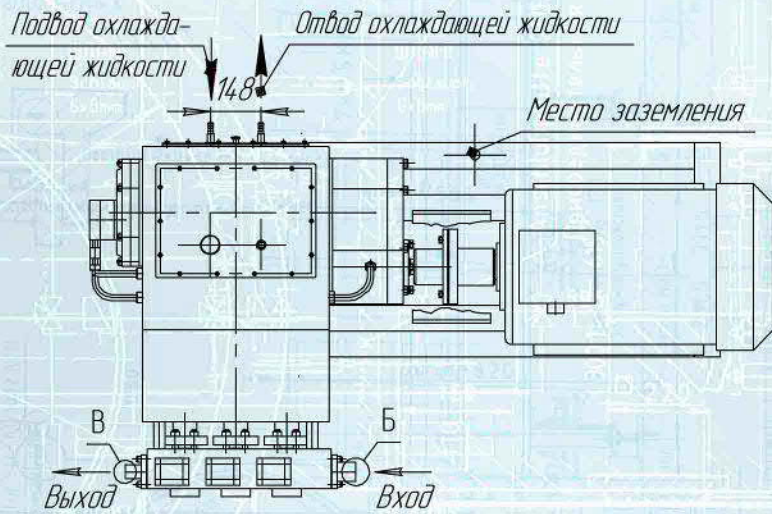
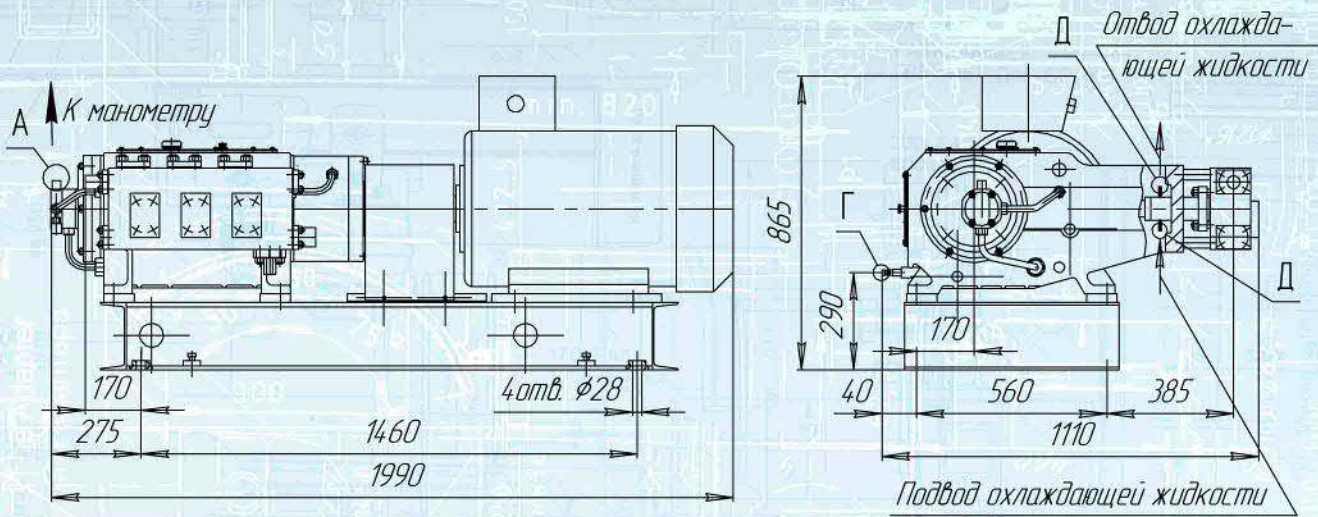
Габаритные и присоединительные размеры агрегатов 1.3Т



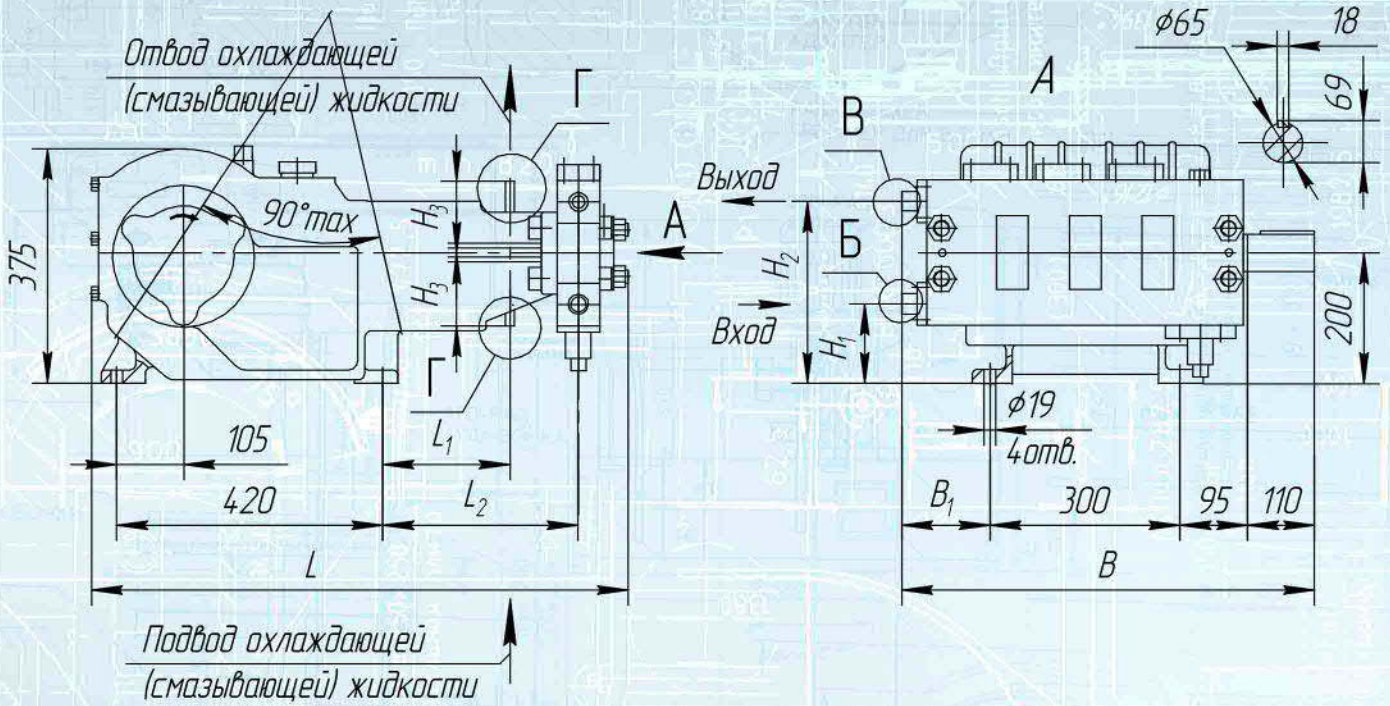
| Обозначение | L, мм | l, мм | H, мм |
|-----------------|-------|-------|-------|
| 1.3Т-16/8Д1-А3 | 1920 | 1350 | 825 |
| 1.3Т-16/16Д1-А3 | 2040 | 1460 | 865 |
| 1.3Т-16/16Д2-В3 | 2175 | 1460 | 855 |



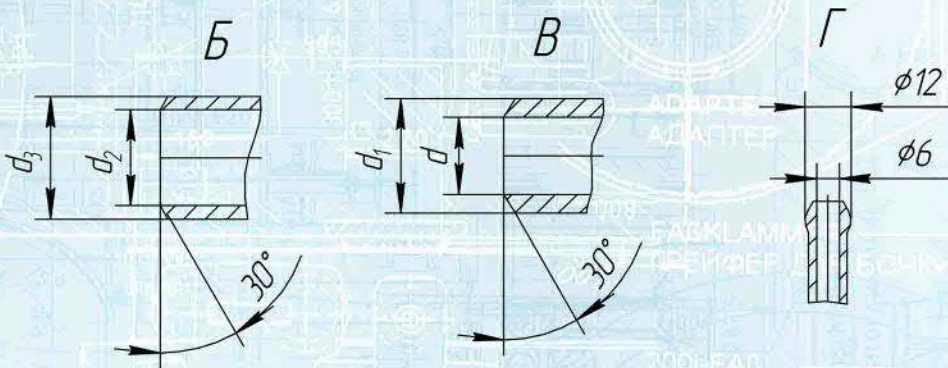
Габаритные и присоединительные размеры агрегатов 1.3Т-20/10 Д1-А3, 1.3Т-25/8 Д1-А3



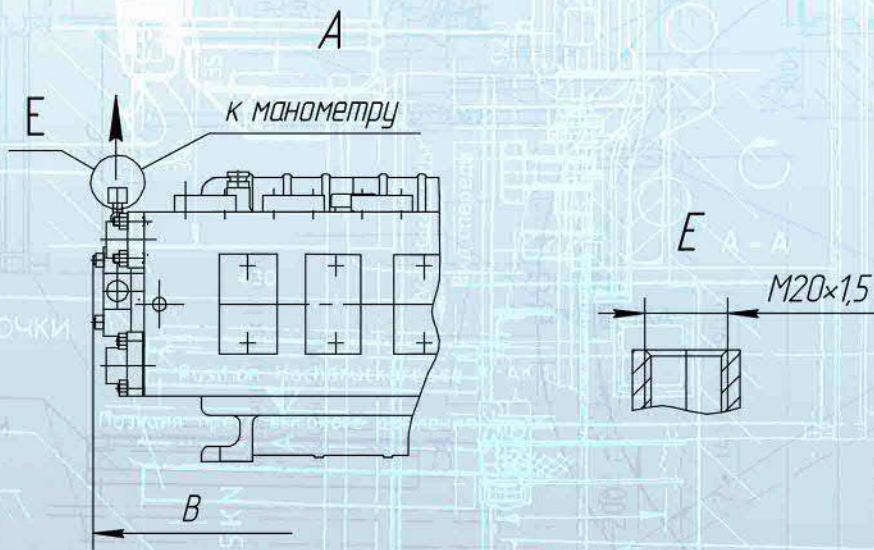
Габаритные и присоединительные размеры насосов 1.2 ПТ



а). со смазкой разбрызгиванием.



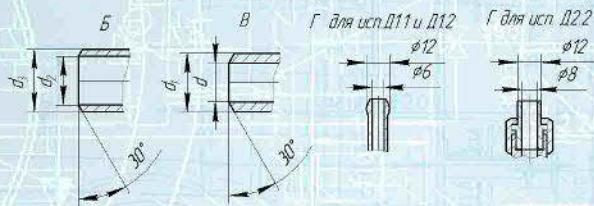
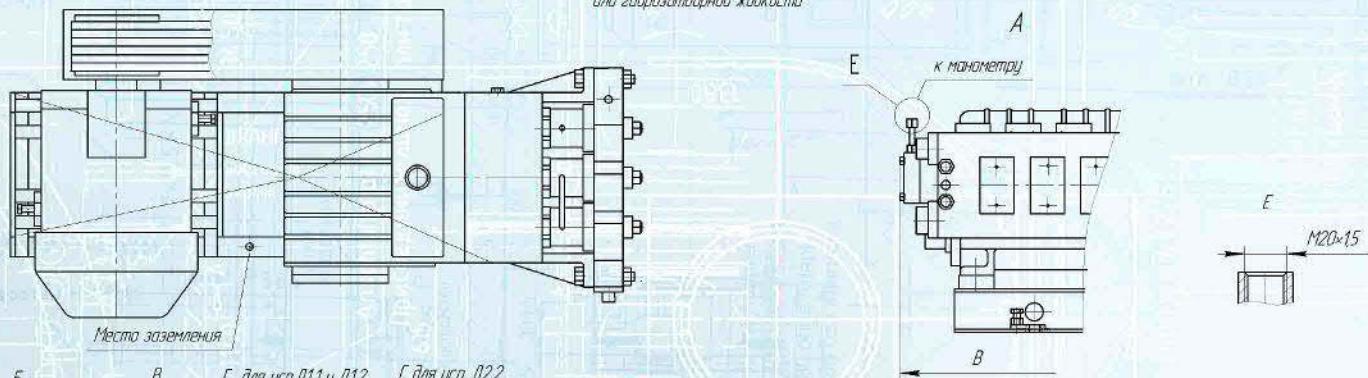
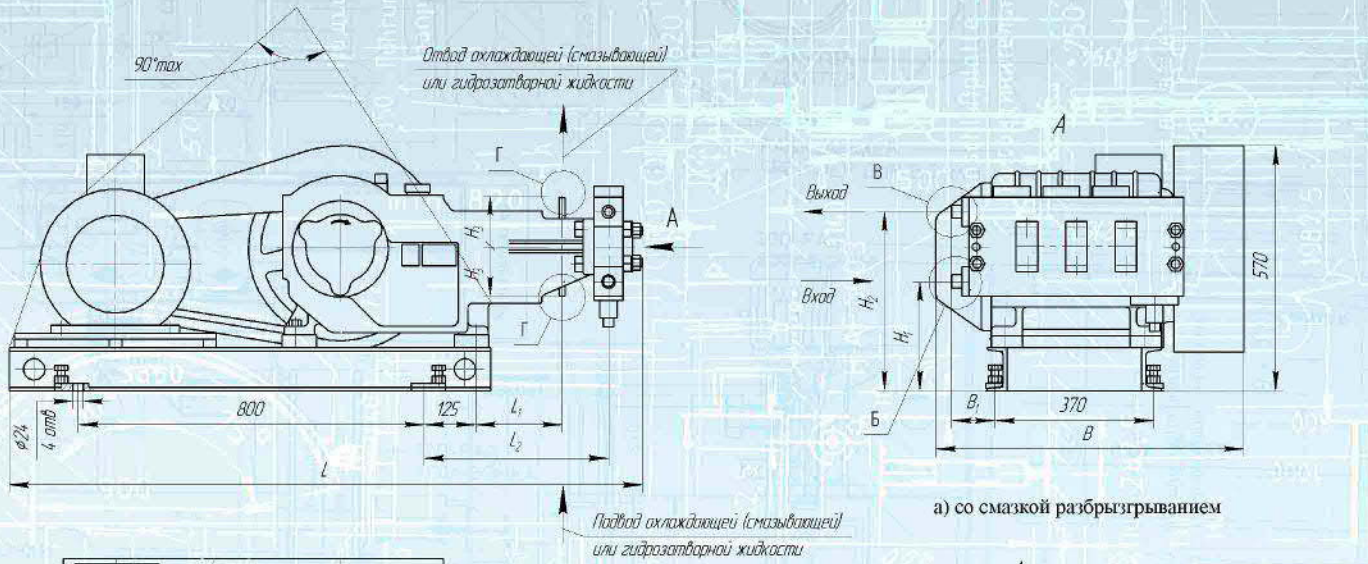
б). со смазкой масляным насосом (ост. см. а)



Габаритные и присоединительный размеры насосов 1.2 ПТ

| Размеры, мм | | | | | | | | | | | | Типоразмер насоса |
|-------------|-------|-------|-------|-----|-------|-------|-----|-------|-------|-------|-------|-------------------|
| d | d_1 | d_2 | d_3 | L | L_1 | L_2 | B | B_1 | H_1 | H_2 | H_3 | |
| 20 | 30 | 25 | 32 | 850 | 190 | 310 | 645 | 140 | 123 | 287 | 80 | 1.2ПТ-1-16Д1.1 |
| | | | | | | | 690 | | | | | 1.2ПТ-1-25Д1.1 |
| 32 | 40 | 40 | 47 | 860 | 200 | 315 | 655 | 150 | 121 | 289 | 90 | 1.2ПТ-2-16Д1.1 |
| | | | | | | | 690 | | | | | 1.2ПТ-2-25Д1.1 |
| 32 | 40 | 40 | 47 | 860 | 200 | 315 | 655 | 150 | 121 | 289 | 90 | 1.2ПТ-3-16Д1.1 |
| | | | | | | | 690 | | | | | 1.2ПТ-3-25Д1.1 |
| 32 | 40 | 40 | 47 | 860 | 200 | 315 | 655 | 150 | 121 | 289 | 90 | 1.2ПТ-1-36-Д1.1 |
| | | | | | | | 690 | | | | | 1.2ПТ-1-45-Д1.1 |
| 32 | 40 | 40 | 47 | 860 | 200 | 315 | 655 | 150 | 121 | 289 | 90 | 1.2ПТ-2-36-Д1.1 |
| | | | | | | | 690 | | | | | 1.2ПТ-2-45-Д1.1 |
| 32 | 40 | 40 | 47 | 860 | 200 | 315 | 655 | 150 | 121 | 289 | 90 | 1.2ПТ-1-55-Д1.1 |
| | | | | | | | 690 | | | | | 1.2ПТ-2-55-Д1.1 |

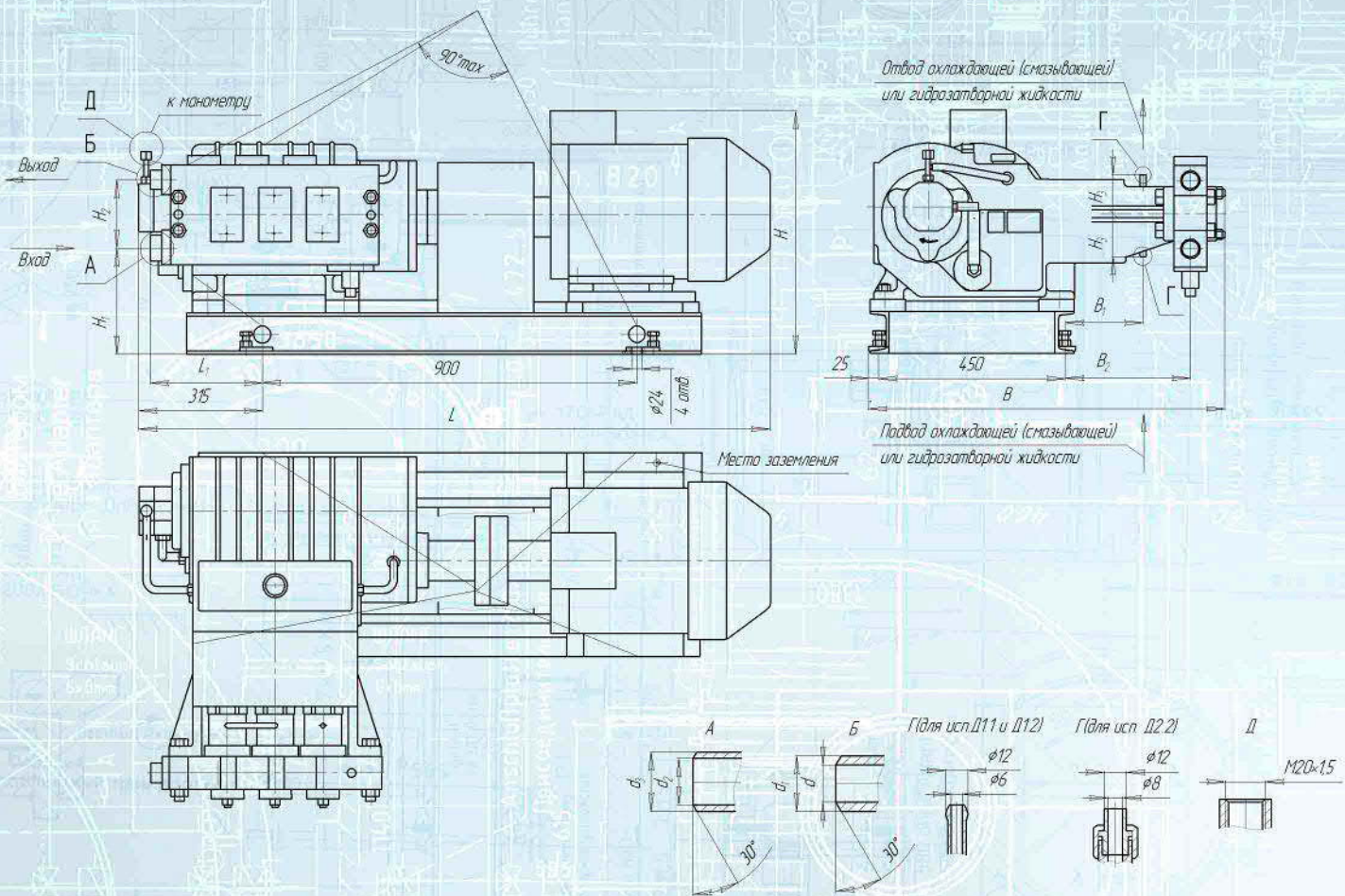
Габаритные и присоединительные размеры агрегатов 1.2 ПТ с клинременной передачей



| Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | Типоразмер агрегата |
|-------------|----------------|--------------------|----------------|------|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|--------------------|---------------------|
| d | d ₁ | d ₂ | d ₃ | L | L ₁ | L ₂ | B | B ₁ | H ₁ | H ₂ | H ₃ | | |
| 20 | 30 | 25 | 32 | 1480 | 190 | 425 | 680 | 105 | 255 | 415 | 80 | 12ПТ-1-16-0,5/50 | |
| | | | | | | | 740 | | | | | 12ПТ-1-16-0,8/32 | |
| | | | | | | | 640 | | | | | 12ПТ-1-25-125/25 | |
| | | | | | | | | | | | | 12ПТ-1-25-125/25 | |
| | | | | | | | | | | | | 12ПТ-1-25-16/20 | |
| | | | | | | | | | | | | 12ПТ-1-25-16/25 | |
| 670 | 80 | 12ПТ-2-16-1/40 | | | | | | | | | | | |
| 32 | 40 | 40 | 47 | 1490 | 200 | 435 | 680 | 115 | 250 | 400 | 90 | 12ПТ-2-25-25/16 | |
| | | | | | | | 740 | | | | | 12ПТ-1-36-2,5/10 | |
| | | | | | | | 640 | | | | | 12ПТ-1-36-3,2/8 | |
| | | | | | | | | | | | | 12ПТ-1-36-4/6,3 | |
| | | | | | | | | | | | | 12ПТ-1-36-4/10 | |
| | | | | | | | | | | | | 12ПТ-1-45-5/6,3 | |
| 670 | 90 | 12ПТ-1-45-6,3/4 | | | | | | | | | | | |
| 32 | 40 | 40 | 47 | 1490 | 200 | 435 | 640 | 115 | 250 | 400 | 90 | 12ПТ-1-45-6,3/6,3 | |
| | | | | | | | 670 | | | | | 12ПТ-2-36-5/10 | |
| | | | | | | | 640 | | | | | 12ПТ-2-45-8/6,3 | |
| | | | | | | | | | | | | 12ПТ-1-55-8/4 | |
| | | | | | | | | | | | | 12ПТ-1-55-10/4 | |
| | | | | | | | | | | | | 12ПТ-2-55-12,5/2,5 | |
| 670 | 90 | 12ПТ-2-55-12,5/3,2 | | | | | | | | | | | |

Примечание. В числителе размеры для агрегатов в общепромышленном исполнении, в знаменателе для агрегатов во взрывозащищенном исполнении

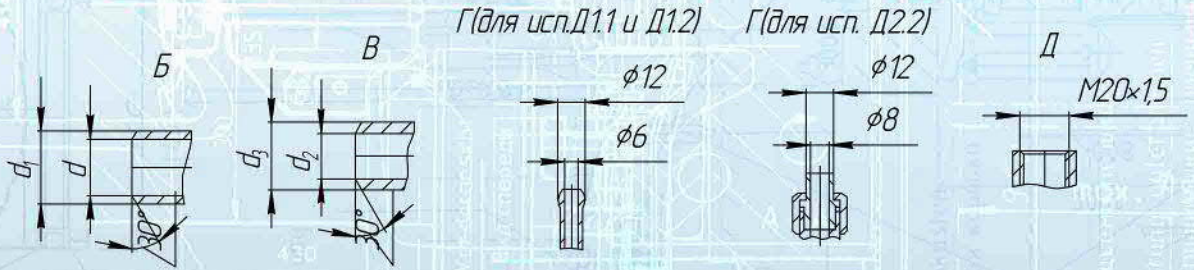
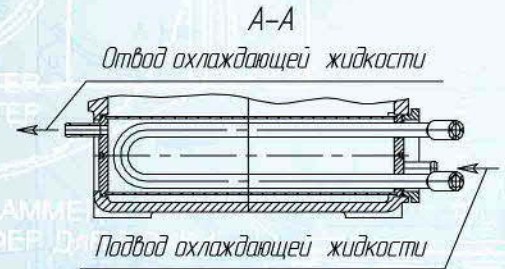
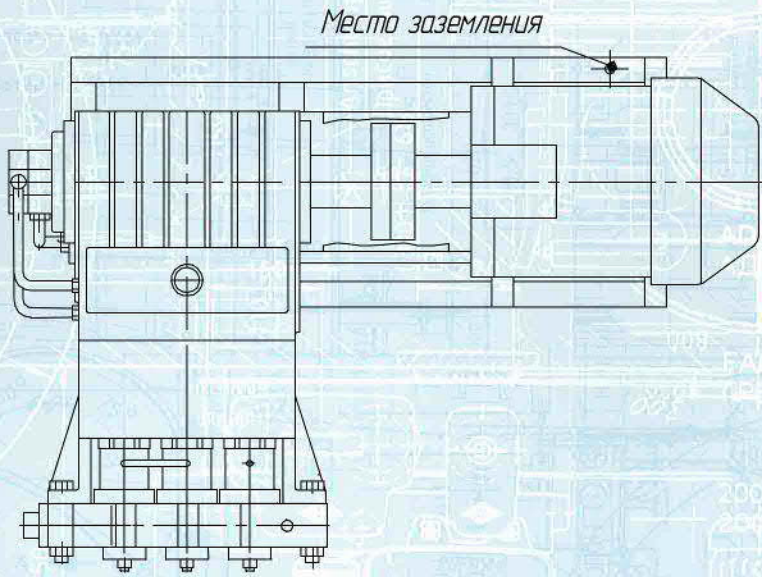
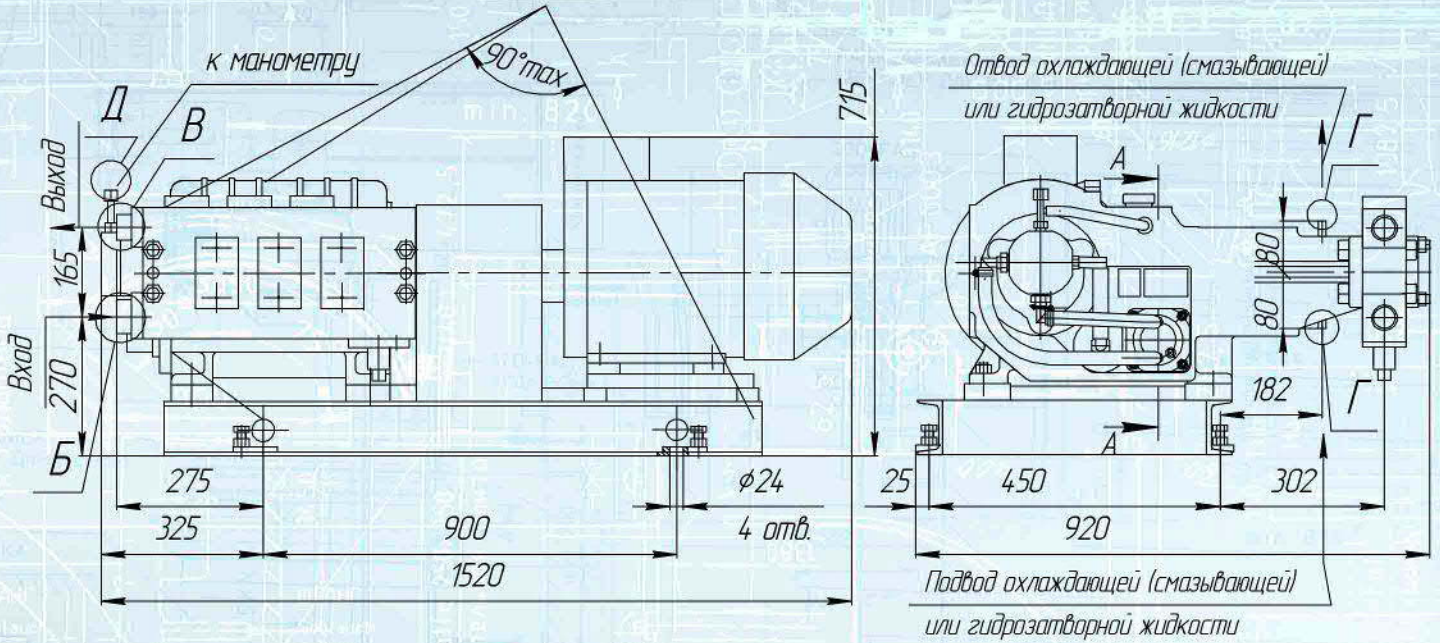
Габаритные и присоединительные размеры агрегатов 1.2 Т с соединением через муфту



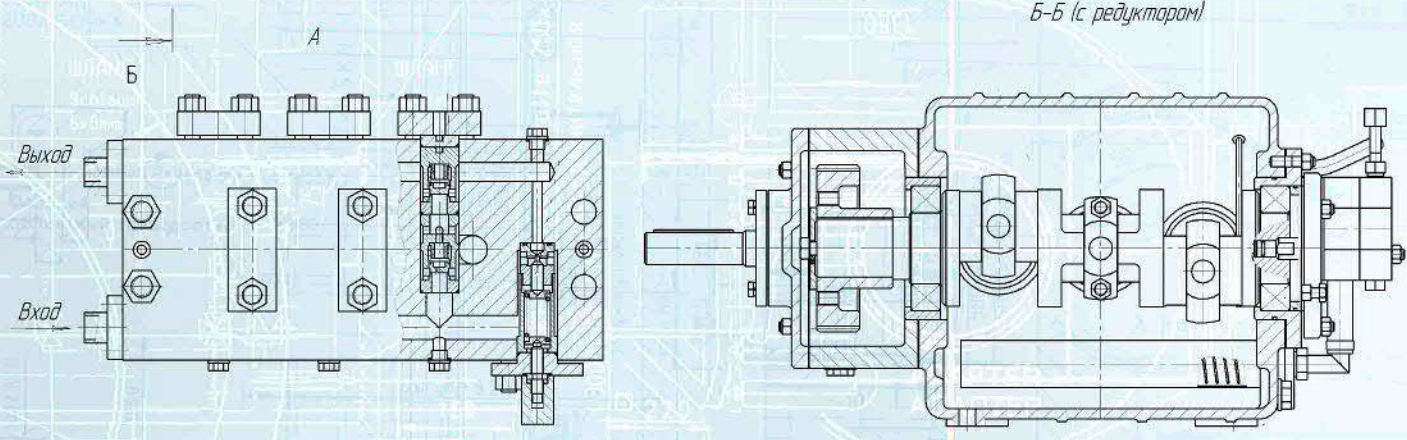
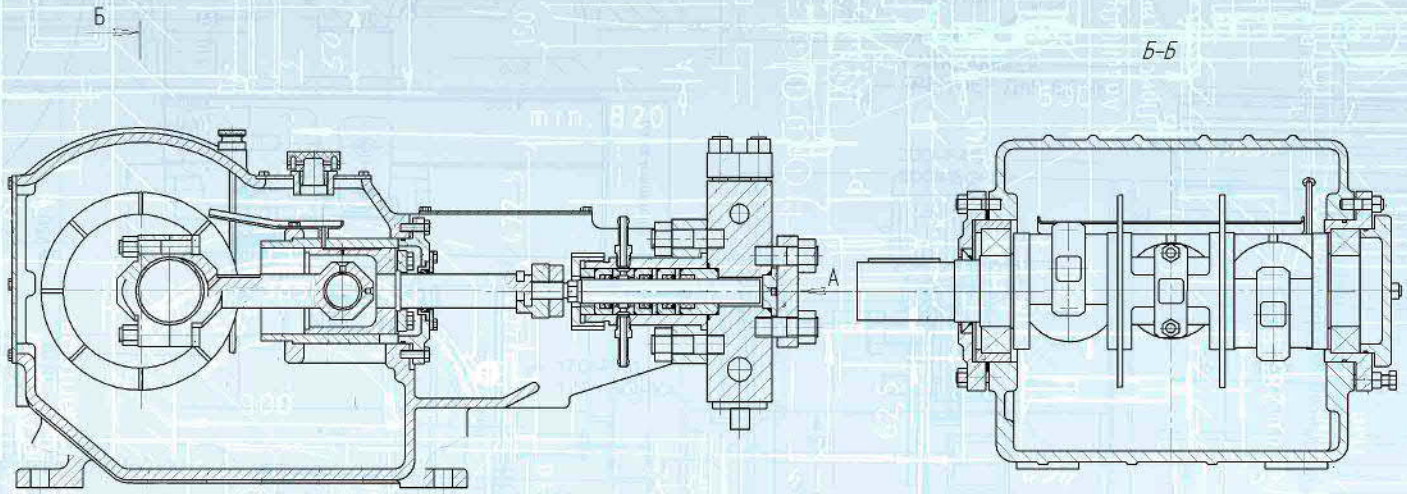
| Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | Типоразмер агрегата |
|-------------------|-------|-------|-------|------|-------|-----|-------|-------|-------------------|-------|-------|-------|---------------------|
| d | d_1 | d_2 | d_3 | L | L_1 | B | B_1 | B_2 | H | H_1 | H_2 | H_3 | |
| 20 | 30 | 25 | 32 | 1560 | 265 | 850 | 185 | 305 | $\frac{560}{655}$ | 260 | 165 | 80 | 12Т-2-16-0,5/50 |
| | | | | | | | | | | | | | 12Т-2-16-0,8/32 |
| | | | | | | | | | | | | | 12Т-2-16-1/40 |
| | | | | | | | | | | | | | 12Т-2-25-1,25/25 |
| | | | | | | | | | | | | | 12Т-2-25-1,6/20 |
| | | | | | | | | | | | | | 12Т-2-25-1,6/25 |
| | | | | | | | | | | | | | 12Т-2-25-2,5/16 |
| 32 | 40 | 40 | 47 | 1560 | 270 | 855 | 195 | 310 | $\frac{560}{655}$ | 250 | 150 | 90 | 12Т-2-36-2,5/10 |
| | | | | | | | | | | | | | 12Т-2-36-3,2/8 |
| | | | | | | | | | | | | | 12Т-2-36-4/6,3 |
| | | | | | | | | | | | | | 12Т-2-36-4/10 |
| | | | | | | | | | | | | | 12Т-2-36-5/10 |
| | | | | | | | | | | | | | 12Т-2-45-5/6,3 |
| | | | | | | | | | | | | | 12Т-2-45-6,3/4 |
| | | | | | | | | | | | | | 12Т-2-45-6,3/6,3 |
| | | | | | | | | | | | | | 12Т-2-55-8/5 |
| | | | | | | | | | | | | | 12Т-2-55-10/4 |
| 12Т-2-55-12,5/3,2 | | | | | | | | | | | | | |

Примечание: В числителе размеры для агрегатов в общепромышленном исполнении, в знаменателе размеры для агрегатов во взрывозащищенном исполнении.

Габаритные и присоединительные размеры агрегатов 1.2ПТ с непосредственным соединением



Продольный разрез насоса габарита 1.2ПТ



FABKLAMMER
GREIFER FÜR BOCKEN

200I-FAB
200I-BOCKEN

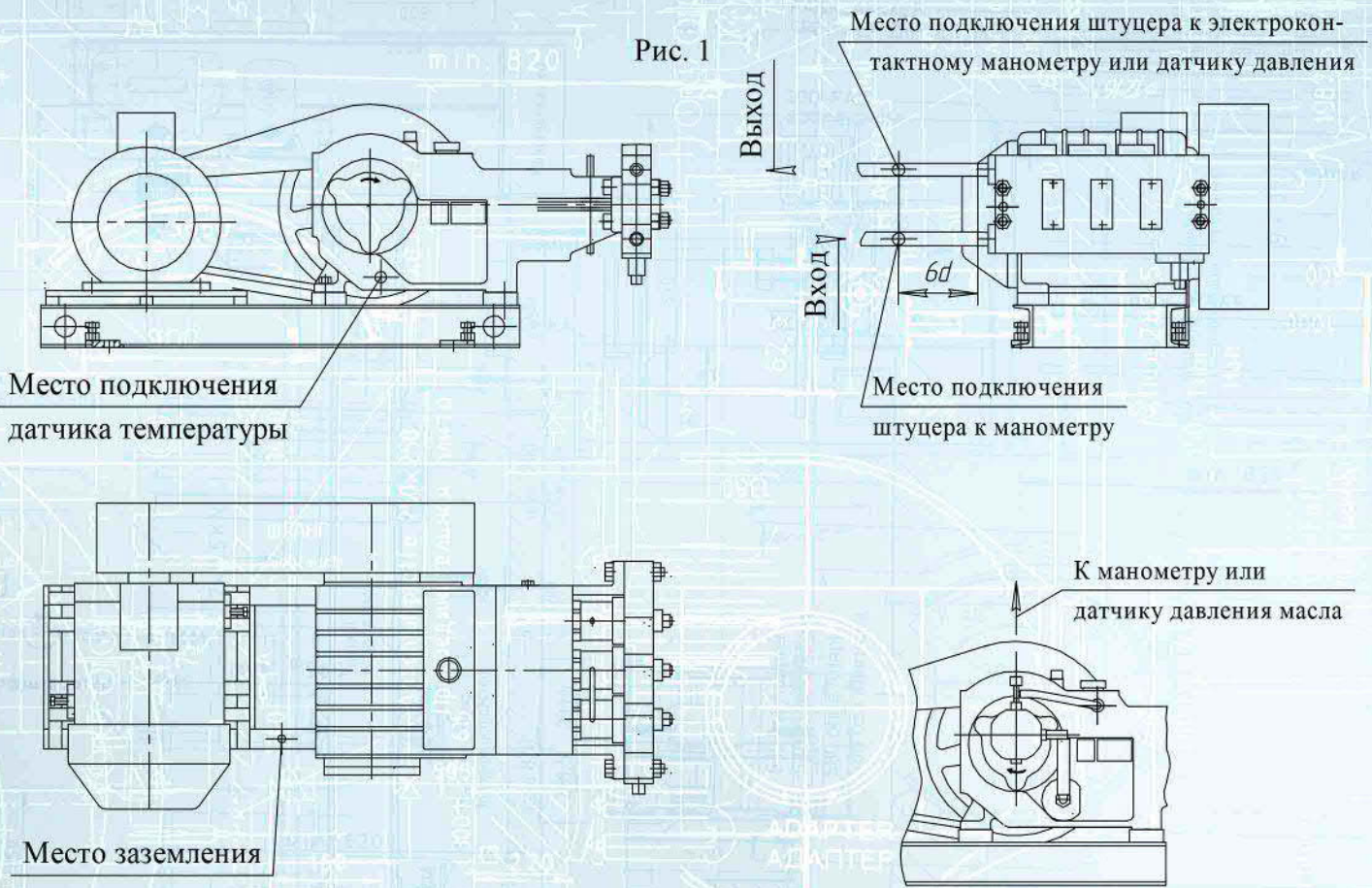
ADAPTER
ADAPTER

FABKLAMMER
GREIFER FÜR BOCKEN

FABKLAMMER
GREIFER FÜR BOCKEN
200I-BOCKEN

200I-FAB
200I-BOCKEN

Схема подсоединения контрольно-измерительных приборов, средств защиты и автоматизации агрегата габарита 1.2



d-диаметр трубы

Рис. 2
остальное см. рис. 1

Габаритные и присоединительные размеры установок УН 2/63 Д2-А3, УН 4/63 Д2-А3, УН 4/32 Д2-А3, УН 8/32 Д2-А3

